

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астана +7 (7172) 69-68-15  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Владимир +7 (4922) 49-51-33  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Воронеж +7 (4732) 12-26-70  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Иваново +7 (4932) 70-02-95  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Иркутск +7 (3952) 56-24-09  
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61  
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36  
Калуга +7 (4842) 33-35-03  
Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65  
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23  
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64  
Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саранск +7 (8342) 22-95-16  
Саратов +7 (845) 239-86-35  
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Сызрань +7 (8464) 33-50-64  
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Череповец +7 (8202) 49-07-18  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [svarog.pro-solution.ru](http://svarog.pro-solution.ru) | эл. почта: [svar@pro-solution.ru](mailto:svar@pro-solution.ru)

телефон: 8 800 511 88 70

# сварог®

## ПАСПОРТ

## РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР)

БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50М, БАО-5-5, БАО-5-4, БПО-5-5, БПО-5-4, УР-6-5, БУО-5-4, БАРО-50-4, БА30-50-4, БГО-50-4, БГО-50-5ВШ

2018

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ	4
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	5
4. НАЗНАЧЕНИЕ	5
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	6
6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	7
7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	10

## **1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ**

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ

Наименование параметра	Единицы измерения	БКО-50-5 БКО-50-4 БКО-50М	БАО-5-5 БАО-5-4	БПО-5-5 БПО-5-4	УР-6-5 БУО-5-4	БАРО-50-4 БАЗО-50-4 БГО-50-4	БГО-50-5ВШ
Наибольшая пропускная способность	м <sup>3</sup> /ч	50	5	5	6	50	50
Наибольшее давление газа на входе	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	10 (100)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,3 (3)	0,6 (6)	1,25 (12,5)	0,36±0,06 (3,6±0,6)
Давление срабатывания предохранительного клапана	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)	0,2 (2,0)	0,4 (4)	0,7 (7)	1,63 (16,3)	0,8 (8)
Коэффициент неравномерности давления	i, не более	0,3	0,1	0,1	0,1		
Коэффициент перепада давления	R, не более	0,3	0,1	0,1	0,1		
Габаритные размеры	мм, не более	170×168×122 170×168×115 150×120×100	170×175×122 170×175×115	170×105×122 170×105×115	170×168×122 170×168×115	170×168×115 170×168×115 170×168×115	170×168×122
Масса	кг, не более	0,725 0,780 0,660	0,650 0,850	0,525 0,675	0,650 0,780	0,780 0,780 0,780	0,650

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор давления газа в собранном виде	1 шт.
Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм	1 шт.
Гайка 19	1 шт.
Паспорт	1 шт.



**ВНИМАНИЕ!** Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим Вас за понимание.

### 4. НАЗНАЧЕНИЕ

Регулятор баллонный одноступенчатый (далее - Редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы давления выпускаются для газов:

- Кислорода - БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50М;
- Ацетилен - БА0-5-5, БА0-5-4;
- Пропана - БПО-5-5, БПО-5-4;
- Улекислый газ - УР-6-5, БУ0-5-4;
- Аргон - БАРО-50-4;
- Азот - БА30-50-4;
- Гелий - БГО-50-4, БГО-50-5ВШ.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50° С. Для редукторов УР-6-5 и БУ0-5-4 от +5 до +50° С.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редукторы давления присоединяются к баллону через входной штуцер 2 (см. рис.1) с помощью накидной гайки 3 с резьбой G. 3/4" для, БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50М, УР-6-5, БУО-5-4, БАРО-50-4, БА30-50-4, БГО-50-4, БГО-50-5-ВШ по ГОСТ 9356-75.

Накидной гайкой 3 со специальной резьбой СП21,8-14 ниток на 1" LH для БПО-5-5, БПО-5-4 и хомутом 9 с зажимным винтом 10 для БА0-5-5, БА0-5-4.

Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) 6 и измеряется манометром рабочего давления 5. Входное давления измеряется манометром 4.

Редуктор БГО 50-5ВШ комплектуется одним манометром, контролирующим давление на входе и нагнетательным клапаном на выходе, предназначенным для наполнения латексных и фольгированных изделий сжатым газом гелием. Для заполнения изделий сжатым газом гелием необходимо немного перегнуть нагнетательный клапан 11. По окончании отпустить клапан в начальное положение.

В корпусе регуляторов давления 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа редукторы имеют ниппель универсальный 8 под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 6,3 мм или 9,0 мм.

Универсальный ниппель диаметром 6,3 мм или 9,0 мм к кислородным, углекислотным, аргоновым, азотным и гелиевым редукторам присоединяется с помощью гайки 19, резьба М 16х1,5 – правая. Универсальный ниппель диаметром 6,3 мм или 9,0 мм. к пропановым и ацетиленовым редукторам присоединяется с помощью гайки 19, резьба М16х1,5 LH (левая).

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

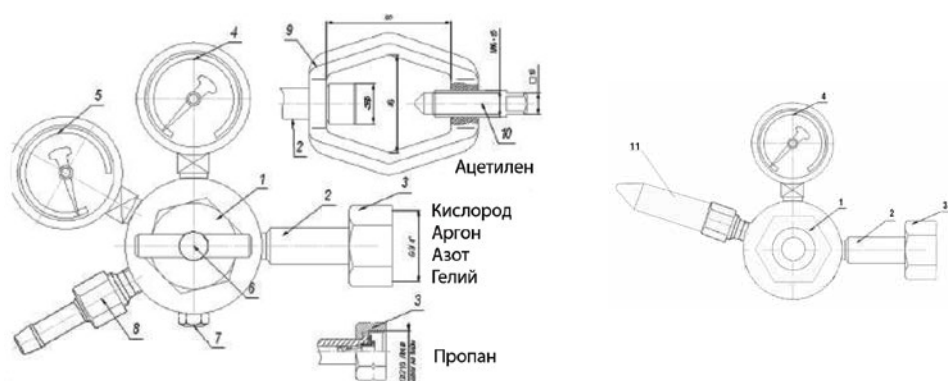


Рис. 1. Редуктор.

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр входного давления; 5 – манометр рабочего давления; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 - клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – хомут для БАО; 10 – винт зажимной для БАО; 11 - нагнетательный клапан.

## 6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утвержденные Госгортехнадзором России. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

## 7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки.

Присоедините редуктор к баллону и к его выходу присоедините резак или горелку, закройте их вентили расхода газа. Установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений редуктора и «самотек». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца, необходимо проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.



**ВНИМАНИЕ!** При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.



## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.


Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

## **9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Поставщик: ООО «Эрма» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая,  
10, офис С7А; тел (812) 325-01-05, факс (812) 325-01-04,

[www.svarog-rf.ru](http://www.svarog-rf.ru), [info@svarog-spb.ru](mailto:info@svarog-spb.ru)

Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

Печать поставщика	Модель оборудования:	Печать фирмы-продавца
 Circular blue stamp of "Эрма" LLC, Saint-Petersburg. The stamp contains the text "Общество с ограниченной ответственностью" around the top edge, "Эрма" in the center, and "Санкт-Петербург" around the bottom edge.	Серийный номер:	
	Фирма-продавец:	
	Дата продажи:	

Заполняется представителем фирмы-продавца

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [svarog.pro-solution.ru](http://svarog.pro-solution.ru) | эл. почта: [svar@pro-solution.ru](mailto:svar@pro-solution.ru)

телефон: 8 800 511 88 70

**сварог®**