

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астана +7 (7172) 69-68-15  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Владимир +7 (4922) 49-51-33  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Воронеж +7 (4732) 12-26-70  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Иваново +7 (4932) 70-02-95  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Иркутск +7 (3952) 56-24-09  
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61  
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36  
Калуга +7 (4842) 33-35-03  
Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65  
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23  
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64  
Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саранск +7 (8342) 22-95-16  
Саратов +7 (845) 239-86-35  
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Сызрань +7 (8464) 33-50-64  
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Череповец +7 (8202) 49-07-18  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [svarog.pro-solution.ru](http://svarog.pro-solution.ru) | эл. почта: [svarog@pro-solution.ru](mailto:svarog@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70

# сварог®

## Защитный лицевой щиток сварщика с автоматически затемняющимся светофильтром

МОДЕЛИ

**AS-4000F**

**AS-4001F**

Паспорт



**Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности.**

**Высококачественные материалы и современные технологии гарантируют оборудованию надежность и высокую степень защиты.**

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 32.99.11-001-31057376-2017 «Средства индивидуальной защиты глаз и лица: защитные лицевые щитки сварщика марки «Сварог».

Защитный лицевой щиток сварщика включает в себя защитные свойства следующих типов средств индивидуальной защиты в соответствии с ТР ТС «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011):

- средства индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые) от механических воздействий;
- средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) и лица (щитки защитные лицевые) от брызг расплавленного металла и горячих частиц;
- средства индивидуальной защиты лица от термических рисков электрической дуги (щитки защитные лицевые);
- средства индивидуальной защиты глаз от воздействия неионизирующих излучений.

Производителем ведется постоянная работа по усовершенствованию конструкции щитков сварщика, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

Не допускается внесение изменений в конструкцию щитков сварщика или выполнение каких-либо действий, не предусмотренных в данном паспорте.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации или самостоятельного изменения конструкции, а также за возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией оборудования, вы можете проконсультироваться у специалистов нашей компании.

**Производитель:** ООО «Эрма», 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10, офис С7А; тел. (812) 325-01-05, факс (812) 325-01-04

Произведено по заказу ГК «Сварог», [svarog-rf.ru](http://svarog-rf.ru), [info@svarog-rf.ru](mailto:info@svarog-rf.ru)

Продукция соответствует требованиям технического регламента «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011)



# СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ</b>	<b>4</b>
<b>2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>3. КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>	<b>6</b>
<b>4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<b>6</b>
<b>5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЩИТКА</b>	<b>7</b>
<b>6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	<b>9</b>
<b>7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b>	<b>10</b>

# 1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Защитные лицевые щитки сварщика ТМ «Сварог» с автоматическим затемнением являются средством защиты нового поколения. Они предназначены для защиты глаз от светового излучения при различных видах сварки: ручная дуговая, аргонодуговая, полуавтоматическая в среде защитных газов, а также при плазменной резке. Щитки оснащены жидкокристаллическим светофильтром, оптическим электронным контролем, солнечной батареей.

Жидкокристаллический светофильтр автоматически затемняется при появлении сварочной дуги. Щитки обеспечивают сварщику постоянную защиту от ультрафиолетовых и инфракрасных излучений. Корпуса щитков изготовлены из высокополимерных материалов, износо- и термостойчивы.

Щитки оснащены светофильтрами, которые имеют три основных настраиваемых параметра: затемнение, задержка срабатывания, светочувствительность, а также функцию антизащемления вспышки и индикатор заряда батареи.

На **рис. 1** изображено расположение регуляторов светофильтра.



Рис. 1

На **рис. 2** представлена схема сборки корпуса щитка и подголовника.

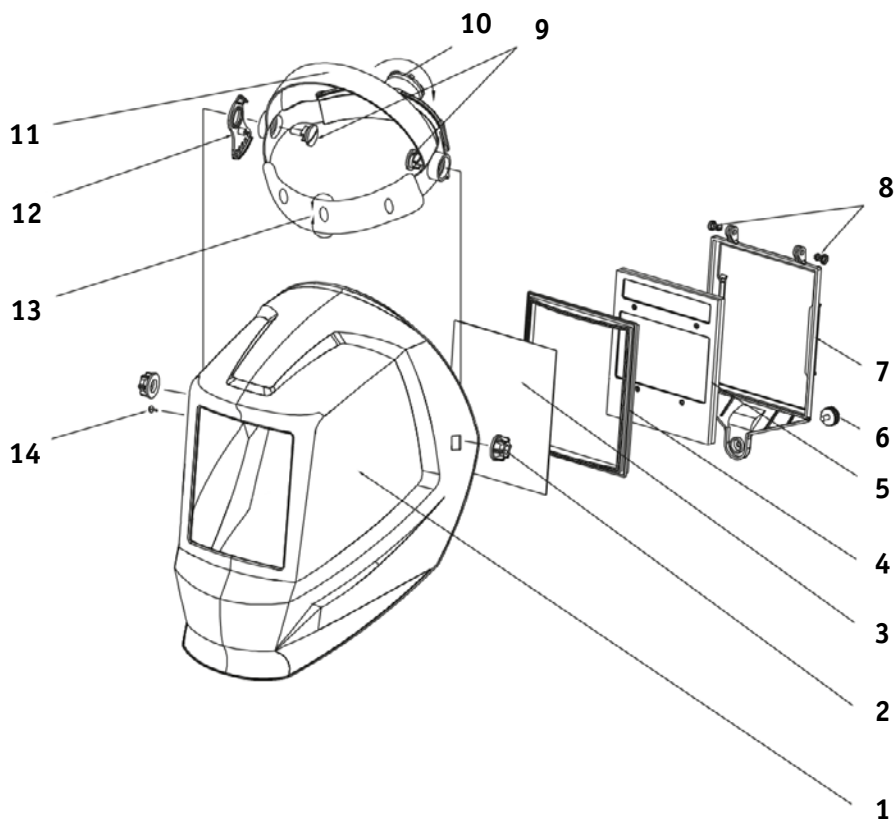


Рис. 2

- |  |  |
|--|--|
| 1. Корпус щитка                                      | 9. Фиксирующий винт наголовника          |
| 2. Гайка для блокировки                              | 10. Горизонтальный регулятор наголовника |
| 3. Защитная пленка (внешняя)                         | 11. Вертикальный регулятор наголовника   |
| 4. Рамка   | 12. Фиксатор сегментной пластины         |
| 5. Автоматический светофильтр                        | 13. Смягчающая вставка                   |
| 6. Крепежный винт для рамки                          | 14. Опорная точка                        |
| 7. Внутренняя защитная пластина                      |  |
| 8. Крепление для внутренней поверхности светофильтра |  |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	AS-4000F	AS-4001F
Модель светофильтра	XA-5000	XA-5001
Размер светофильтра, мм	114x133x9,5	
Размер смотрового окна, мм	96x47	100x60
Классификация светофильтра	1/1/1/2	1/1/1/2
Степень затемнения, DIN	9-13	
Регулировка затемнения	внутренняя	
Индикатор заряда фильтра	да	
Функция затемнения вспышки	да	
Индикатор затемнения вспышки	да	
УФ / ИК защита, DIN	15	
Время затемнения, сек	1/10000	
Количество фотосенсоров светофильтра	3	4
Время просветления, сек	1/10 - 9/10	
Источник питания	Солнечная батарея / 2 литиевые батареи	
Температурный диапазон, °C	от -5 до 55	
Масса, г	550	

## 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Корпус щитка	1 шт.
Наголовник	1 шт.
Паспорт	1 шт.

## 4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Внимательно прочитайте инструкцию перед использованием щитка. Несоблюдение указанных мер предосторожности может привести к тяжелым травмам и нанести серьезный вред здоровью.

1. Не устанавливайте на щиток детали, не указанные в данном паспорте. При изменении конструкции щитка гарантия на щиток не распространяется. Изменения, не предусмотренные настоящим паспортом, могут быть опасны для вашего здоровья.

2. Щиток сварщика предназначен для защиты глаз и лица во время сварки (за исключением видов сварки, указанных в п. 3), а также для резки с использованием дуговых процессов. Запрещается использование щитка в качестве защиты для резки другими способами, шлифовки и т.д., а также для защиты от повреждений, возникающих при проведении взрывных работ, а также работ с агрессивными жидкостями.

3. Щиток сварщика не предназначен для сварки потолочных швов, лазерной сварки и резки.

4. При работе со щитком сварщика необходимо избегать положений, которые могли бы подвергнуть незащищенные области тела воздействию искр, брызг, прямого или отраженного излучения. Если воздействие не может быть предотвращено, используйте кроме щитка соответствующую защиту.

5. При работе со щитком необходимо надевать его поверх головного убора.

6. Перед каждым использованием необходимо:

– проверять щиток на срабатывание затемнения светофильтра;

– очищать от загрязнений датчики и солнечные батареи на передней части светофильтра;

– проверять все части на наличие признаков износа или повреждения – поцарапанные, треснувшие, забрызганные металлом или иным образом деформированные детали подлежат обязательной замене.

7. В случае отсутствия автоматического затемнения светофильтра при поджиге дуги необходимо незамедлительно прекратить работу с данным щитком сварщика.

8. Щиток сварщика не предназначен для сварки под дождем. Избегайте попадания влаги на светофильтр.

9. Не используйте растворители для протирки светофильтра или компонентов шлема.

10. Не подвергайте щиток ударным нагрузкам.

11. Рекомендуемый температурный диапазон для использования щитка от минус 5 до плюс 55°C. Не используйте щиток при температурах, не соответствующих указанному диапазону.

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЩИТКА

1. Корпус щитка поставляется в сборе со светофильтрами. Соедините корпус щитка и наголовник с помощью фиксаторов и гаек (**рис. 2**).

2. Питание светофильтра осуществляется солнечными элементами и двумя литиевыми батареями. Включение или выключение питания контролируется автоматически. В случае длительного хранения щитка в темном помещении перед эксплуатацией необходимо поместить его на солнечный свет на срок не менее 12 часов для подзарядки батарей.

3. **Регулировка крепления щитка.**

– Горизонтальная регулировка обхвата головы: нажмите на регулятор (**16, рис. 2**), и поворачивайте рукоять по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер наголовника, и против часовой – чтобы увеличить. Щиток должен плотно сидеть на голове.

– Вертикальная регулировка системы крепления: уменьшая или увеличивая размер ремня (**17, рис. 2**), отрегулируйте размер наголовника так, чтобы глаза сварщика находились в средней части светофильтра.

– Регулировка наклона щитка: отрегулируйте затяжку винтов и положение фиксатора сегментной регулировки (**18, рис. 2**) для удобного угла обзора. Убедитесь, что щиток свободно опускается и не сползает.

#### 4. Регулировка затемнения.

Зажгите сварочную дугу, смотровое окно мгновенно затемнеет. В этот момент, производится корректировка затемнения путем установки регулятора (**2, рис. 1**). Выбор оптимального затемнения указывается направляющей стрелкой.

Рекомендуемые настройки степени затемнения для различных видов сварки приведены в таблице.

**Рекомендуемые регулировки степени затемнения**

Тип сварки	Сварочный ток																			
	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500
ММА		9	10	11			12			13										
MIG (сталь)				10	11		12			13										
MIG (сплавы)				10	11		12	13												
TIG	9	10	11	12			13													
MAG			10	11	12		13													
Воздушно-дуговая резка				10			11		12		13									
Плазменная резка				11			12			13										
	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500

#### 5. Регулировка времени задержки.

Регулятор задержки (**4, рис. 1**) на задней части фильтра устанавливает время задержки затемнения после остановки процесса сварки. Диапазон изменяется от 0,1 до 0,9 секунд. Поверните регулятор на MIN – время затемнения сократится. Эта установка оптимально подходит в том случае, если сварка часто прерывается. Поверните на MAX – время затемнения светофильтра после сварки увеличится. Эта установка идеально подходит для того, чтобы производить длительную сварку, когда в процессе образуется свечение металла.

#### 6. Регулировка светочувствительности.

Регулятор светочувствительности (**3, рис. 1**) изменяет чувствительность светофильтра в зависимости от качества освещения. Поверните регулятор к значению «L0» – светочув-



ствительность изменится на более низкую, это подходит для сварки в условиях яркого света (свет лампы или свет солнца). Поверните регулятор к значению «НІ» – светочувствительность увеличится, эта установка применяется при сварке в затемненных помещениях и сварке с устойчивым горением дуги, например, при аргодуговой сварке TIG.

#### 7. **Функция антизатемнения вспышки.**

Данная функция может быть выбрана с помощью переключателя на светофильтре **(6, рис. 1)**. В этом случае затемнение светофильтра не возникает при вспышках, образованных искрением механического инструмента. Данная функция используется, если в пределах видимости сварщика ведутся работы по зачистке кромок и сварочных швов. Когда функция готова к использованию, загорается индикатор **(5, рис. 1)**.

#### 8. **Световой индикатор уровня заряда.**

Светодиод **(1, рис. 1)** загорается, когда заряд батареи становится низким. В этом случае необходимо зарядить батарею или заменить светофильтр.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование изделий осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

Температурный диапазон для хранения и транспортировки моделей AS-4000F, AS-4001F – от минус 10°C до плюс 55°C.

Хранение изделий осуществляют в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, без искусственно регулируемых климатических условий (например, кирпичные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На щитки сварщика торговой марки «Сварог» устанавливается гарантия **12 месяцев**, срок гарантии начинается со дня продажи. В течение срока гарантии покупатель щитка сварщика торговой марки «Сварог» получает право бесплатно устранять дефекты путем ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине производителя. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями представителя производителя и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Гарантийные обязательства не распространяются на щитки в случае, если:

- щитки получили механические, электротехнические, химические и прочие повреждения;
- были внесены изменения в конструкцию, не предусмотренные производителем;
- имеются следы использования щитков не по назначению;
- эксплуатация проходила с нарушением правил безопасности, указанных в данном паспорте;
- ремонт осуществлялся неуполномоченными на это сервисными центрами;
- отсутствует или неправильно заполнен гарантийный талон (отсутствует название модели, дата продажи, подпись покупателя, печать торговой организации, печать представителя производителя).

При необходимости гарантийного ремонта обращайтесь в авторизованные сервисные центры ТМ «Сварог», информация о которых представлена на сайте [svarog-uf.ru](http://svarog-uf.ru).

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен, при покупке изделие было проверено, исправно и имеет безупречный внешний вид. Оборудование в технически исправном состоянии, в полном комплекте получил:

Гарантийный талон № _____	
Печать фирмы-продавца	Ф.И.О. покупателя:
	Подпись покупателя:
	Фирма-продавец:
	Подпись продавца:
	Дата продажи:

*заполняется представителем фирмы-продавца*



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [svarog.pro-solution.ru](http://svarog.pro-solution.ru) | эл. почта: [svarog@pro-solution.ru](mailto:svarog@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70