

сварог®

СЕРИЯ TECH



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартковск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svarog@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

- **Расширенный набор настроек**
- **Сочетание нескольких видов сварки**
- **Современный эргономичный дизайн**
- **Высокое качество сварных соединений**
- **Длительная бесперебойная работа при больших нагрузках**

Серия TECH представляет сварочное оборудование с расширенными возможностями настроек и функционалом предназначенных для промышленного использования. Технологии, применяемые в этих аппаратах, позволяют значительно повысить производительность работы и расширить возможности оборудования для решения задач любой сложности, в том числе при высоких требованиях к качеству сварного шва.

В серии TECH представлено оборудование для MMA, TIG и MIG сварки.

Аппарат TECH ARC 205 В, предназначенный для MMA сварки, отличается высокой надежностью и оснащен системой VRD для защиты от поражения током. Аппарат имеет дополнительную функцию TIG сварки, компактный и простой в управлении. Срок гарантийного обслуживания аппарата – 5 лет.

В линейке аппаратов для TIG сварки представлены промышленные инверторы для аргодуговой сварки на постоянном и переменном токе с дополнительной функцией MMA сварки. Расширенный набор настроек и различные режимы сварки позволяют применять аппараты для работы с широким спектром материалов, включая алюминий и титан.

Аппараты для сварки MIG отличаются удобной компоновкой и состоят из источника сварочного тока и подающего устройства. Высокая мощность, устойчивость к нагрузкам, синергетическое управление и ряд дополнительных функций делают их эффективными для крупных производств.

На аппараты серии TECH для MIG и TIG сварки распространяется гарантия 2 года.

ARC 205 B

Сварочный инвертор ARC 205 B (Z203) - это аппарат с силой сварочного тока до 200 А, который можно использовать для ручной дуговой (ММА) и ручной аргодуговой сварки (TIG). Инвертор отличается высокой степенью защиты и обладает набором дополнительных функций для комфортной работы.



- Функция Hot Start и Antistick
- 100 % ПН при работе на сварочном токе в 170 А
- Возможность сварки TIG*
- Система VRD – снижение напряжения холостого хода для защиты от поражения током
- Простота управления
- Компактные размеры
- Регулируемый форсаж дуги
- Гарантия 5 лет

* Для TIG сварки необходимо подключение специальной вентильной горелки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TECH ARC 205 B

Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50
Сварочный ток MMA/TIG, А	10-200/10-200
Диаметр электрода MMA/TIG, мм	1,5-5,0/1-3,0
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	9/5
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,4-28/10,4-18
Потребляемый ток, А	41
Сварочный ток MMA/TIG при ПН, 100%	170/170
ПН (40°C), %	80
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	63/9 (VRD)/12
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP21S
Класс изоляции	B
Габаритные размеры, мм	410×160×260
Масса, кг	8

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Электродержатель в сборе	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м

TIG P AC/DC

Универсальные аппараты серии TECH TIG 200 P AC/DC (E101), TIG 250 P AC/DC (E102) и TIG 315 P AC/DC (E103) предназначены для аргодуговой сварки (TIG) на постоянном и переменном токе, в том числе в импульсном режиме. Инверторы также могут применяться для ручной дуговой сварки (MMA).



- Сварка TIG/MMA постоянным и переменным током
- Режим импульсной сварки
- Режим работы 2Т/4Т
- Возможность ручной дуговой сварки MMA
- Подключение пульта дистанционного управления и блока водяного охлаждения*
- Функция Hot Start и регулируемый форсаж дуги для MMA сварки
- Регулировка баланса полярности
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги
- Гарантия 2 года

* Модели TECH TIG 250 P AC/DC и TECH TIG 315 P AC/DC имеют выходы для протока охлаждающей жидкости в аппарате.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 200 P AC/DC	TECH TIG 250 P AC/DC	TECH TIG 315 P AC/DC
Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50	380±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180	10-250/10-230	10-315/10-290
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-4,0	1,0-4,0/1,5-4,0	1,0-4,0/1,5-5,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,6/6,7	6,3/9	9/12,3
Потребляемый ток, А	29	13	18,7
Сварочный ток TIG/MMA при ПН, 100%	154/140	190/170	243/224
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	42/42	45/45
Время завершающей продувки газом до/после, сек.	0-15/0-15	1-10/1-10	1-10/1-10
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93
Степень защиты	IP23	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F	F
Габаритные размеры, мм	570×350×440	610×365×485	610×365×485
Масса, кг	20	30	37

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	TS 26, 4 м	TS 20, 4 м	TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

TIG P DSP AC/DC

Аппараты серии TECH TIG 200 P DSP AC/DC (E104) и TIG 315 P DSP AC/DC (E106) отличаются расширенной сенсорной панелью управления. Пользователю предоставлена возможность работы с шестью режимами сварки: 4 режима TIG сварки, в том числе импульсная сварка на переменном токе, и 2 режима MMA сварки.



- Сенсорная панель с расширенными возможностями настройки
- Сварка TIG/MMA постоянным и переменным током
- Режимы импульсной и точечной сварки
- Настройка форсажа дуги, тока и времени поджига для MMA сварки
- Память на 5 программ для каждого режима сварки
- Регулировка баланса полярности
- Подключение пульта дистанционного управления и блока охлаждения
- Гарантия 2 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 200 P DSP AC/DC	TECH TIG 315 P DSP AC/DC
Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-160	10-320/10-230
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-3,0	1,0-4,0/1,5-5,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,2/6,6	9/8,7
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-26,4	10,2-22,6/20,4-30
Потребляемый ток, А	30	14
Сварочный ток TIG/MMA при ПН, 100%	154-124	243/180
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	50/50
КПД, %	85	85
Время продувки газом до/после, сек	0-20/0-20	1-10/1-10
Коэффициент мощности	0,85	0,93
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F
Габаритные размеры, мм	570×350×420	610×365×485
Масса, мм	28	33

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	TS 26, 4 м	TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	300 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

TIG 400 P (W322)

TECH TIG 400P (W322) универсальный промышленный сварочный инвертор для аргодуговой сварки (TIG) с режимом импульсной сварки и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудован цифровыми индикаторами и набором регулировок параметров сварки.

- Режим импульсной сварки
- Отключаемый ВЧ поджиг дуги для TIG сварки для работы с высокочувствительной техникой
- 2Т/4Т, сварка SPOT, режим повтора
- Горячий старт, регулируемый форсаж дуги, отключаемый VRD для MMA сварки
- Память на 8 программ сварки
- Степень защиты IP23S
- Гарантия 2 года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TECH TIG 400P (W322)

Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	5-400/30-400
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-4,0/1,5-5,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	13,8/17,9
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-26/21,2-36
Потребляемый ток, А	27,6
Сварочный ток TIG/MMA при ПН, 100%	309/309
ПН (40°C), %	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	66/66/12 (VRD)
КПД, %	85
Время продувки газом до/после, сек	0-15/2-15
Коэффициент мощности	0,96
Степень защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры, мм	635×300×550
Масса, мм	32

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Горелка в сборе	Super TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.

MIG 3500, MIG 5000

TECH MIG 3500 (N222), TECH MIG 5000 (N221) – универсальные источники сварочного тока для профессионального использования: механизированной сварки в среде защитных газов и их смесях (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (ММА).

- Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг с возможностью использования удлинителя до 30 м
- Оптимальная система вентиляции для продолжительной бесперебойной работы
- Прочная стальная тележка для закрепления всех блоков аппарата с вращающимся основанием для установки подающего устройства
- Два цифровых дисплея и постоянный контроль динамических параметров
- Функции дожигания сварочной проволоки и плавного угасания дуги
- Ручная дуговая сварка ММА
- Гарантия 2 года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH MIG 3500	TECH MIG 5000
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток MIG/ММА, А	50-350/20-350	50-500 / 20-500
Потребляемая мощность MIG/ММА, кВА	14/15	24,7/25
Рабочее напряжение MIG/ММА, В	15-38/20,8-34	15-48/20,8-40
Напряжение холостого хода MIG/ММА, В	65/65	75/75
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-16	1,5-18
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2/1,6	0,8/1,0/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15	15
ПН (40°C), %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F
Габаритные размеры (в сборе), мм	1100×520×1450	1100×520×1450
Масса (в сборе), кг	107,7	107,7

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат (в сборе)	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	MS 36, 3 м	MS 450, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м
Комплект соединительных кабелей	4 м	4 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.
Комплект запасных роликов	1 шт.	1 шт.

MIG 350 P DSP

TECH MIG 350 P DSP (N316) — сварочный инвертор предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (ММА). Является многофункциональным аппаратом широкого спектра применения, способен качественно выполнять сварку черных металлов, а также алюминия и его сплавов толщиной от 0,7 мм.

- Синергетическая система управления
- Память на 64 ячейки для режимов MIG/MAG, MIG/MAG Pulse и MIG/MAG D Pulse
- Регулируемые заполнение и частота импульса MIG/MAG D Pulse
- Сварка ММА с регулируемой функцией Hot Start
- Режимы работы: прихватка MIG, 2Т, 4Т
- Регулировка индуктивности и тока завершения сварки
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Регулируемое время нарастания и спада тока
- Блочная система на прочной тележке: источник сварочного тока, подающее устройство и теплообменник
- Гарантия 2 года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TECH MIG 350 P DSP

Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50
Сварочный ток MIG/ММА, А	30-350/10-350
Потребляемая мощность MIG/ММА, кВА	14,6/15,7
Рабочее напряжение MIG/ММА, В	17-31,5/20,4-34
Напряжение холостого хода MIG/ММА, В	70/70
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-22
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2/(1,6-Al)
Максимальная масса катушки, кг	15
ПН (40°C), %	60
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,91
Степень защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры (в сборе), мм	1070×510×1390
Масса (в сборе), кг	115,2

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат (в сборе)	1 шт.
Горелка в сборе	MS 240, 3 м
Клемма заземления в сборе	500 А, 3 м
Комплект соединительных кабелей	2 м
Комплект ЗИП	1 шт.
Комплект запасных роликов	1 шт.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svarog@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70