

сварог®

СЕРИЯ REAL



ГАРАНТИЯ

5

★ ЛЕТ ★

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70



СЕРИЯ REAL

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия — 5 лет

В линейку сварочных инверторов REAL входят аппараты для всех типов сварки металлов (MMA, MIG/MAG, FCAW, TIG, TIG P, TIG P AC/DC), включая оборудование для воздушно-плазменной резки металлов (CUT).

Сварочные аппараты серии REAL отличаются оптимальным набором функций и характеристик для выполнения качественной сварки. Модели оборудования работают от однофазной питающей сети 220 В, при этом обеспечивают устойчивую работу при снижении напряжения сети до 160 В, а также трехфазной сети 380 В.

Оборудование REAL разработано и произведено на заводе JASIC совместно с инженерами ГК «Сварог». Сварочные инверторы серии REAL совмещают проверенные технологии производства и самые современные электронные компоненты.

При производстве применяется SMT технология монтажа электронных компонентов с технологией покрытия печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Оборудование построено на современных транзисторах. Это делает оборудование надежным и долговечным.

Сварочное оборудование серии REAL – это прочный металлический корпус, стабильная сварочная дуга и удобство использования благодаря классической системе управления.

На аппараты серии REAL распространяется гарантия 5 лет.

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL** ARC 160 (Z240), ARC 200 (Z238), ARC 220 (Z243) предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности.

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Уверенная сварка электродом до 5 мм
- Функция Antistick - защита аппарата от короткого замыкания сварочного тока
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 160	REAL ARC 200	REAL ARC 220
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток ММА, А	15-160	15-200	15-220
Потребляемая мощность ММА, кВА	6,2	7,1	8
Рабочее напряжение ММА, В	20,6-24,8	20,6-26,4	20,6-27,2
Сварочный ток ММА при ПН 100%, А	120	160	180
Потребляемый ток, А	28	32,3	36
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода, В	76	60	66
КПД, %	85	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °C	-10 +40	-10 +40	-10 +40
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F	F
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-3,2	1,5-4,0	1,5-5,0
Габаритные размеры, мм	310×135×200	310×135×200	310×135×200
Масса, кг	3,5	4	4,1

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL ARC 250 (Z244) и ARC 250 (Z227)** предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)*.

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В*
- Уверенная сварка электродом до 5 мм
- Функция Arc Force – автоматическое усиление дуги**
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия 5 лет

* для аппарата REAL ARC 250 (Z244)

** для аппарата REAL ARC 250 (Z227)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 250 (Z244)	REAL ARC 250 (Z227)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	380±15; 50
Сварочный ток MMA/TIG, А	20-250/20-250	30-250
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	9,4/6,4	11,3
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,8-28,8/10,8-18,8	21,2-30,0
Сварочный ток MMA/TIG при ПН 100%, А	193/193	193
Потребляемый ток, А	44	17
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	68/15	63
КПД, %	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °C	-10 +40	-10 +40
Коэффициент мощности	0,76	0,78
Класс изоляции	F	F
Диаметр электрода MMA/TIG, мм	1,5-5,0/2,0-4,0	1,5-5,0
Габаритные размеры, мм	375×135×280	430×168×312
Масса, кг	6,6	9,6

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL ARC 315 (Z29801), REAL ARC 400 (Z29802), REAL ARC 500 (Z316)** предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)*.

- Уверенная сварка электродом до 6 мм
- Функции Arc Force и Hot Start
- Подключение пульта ДУ
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия 5 лет

* для аппарата REAL ARC 500 (Z316)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 315	REAL ARC 400	REAL ARC 500
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15; 50	380±15; 50	380±15; 50
Сварочный ток MMA/TIG, А	30-315	30-380	30-500/30-500
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	12,4	16,1	25/18
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	21,2-32,6	21,2-35,2	21,2-40,0/11,2-30,0
Сварочный ток MMA/TIG при ПН 100%, А	243	294	387/387
Потребляемый ток, А	18,9	24,5	38
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	63	63	75/9
КПД, %	87	87	85
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °C	-10 +40	-10 +40	-10 +40
Коэффициент мощности	0,95	0,95	0,97
Класс изоляции	F	F	F
Диаметр электрода MMA/TIG, мм	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0/2,0-4,0
Габаритные размеры, мм	520×260×440	520×260×440	520×260×440
Масса, кг	19,8	19,8	22,3

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м

MIG

Аппараты **серии REAL MIG 160 (N24001) и MIG 200 (N24002)** предназначены для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).



- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Сварка MMA
- Прочный металлический механизм подачи проволоки
- Гарантия 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL MIG 160	REAL MIG 200
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-160/10-140	30-200/10-160
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	5,9/6,0	7,7/6,1
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-22/20,4-25,6	15,5-23,5/20,4-26,4
Сварочный ток MIG/MMA при ПН 100%, А	124/112	155/142
Потребляемый ток, А	26	35
Напряжение холостого хода MIG/MMA, В	52/60	52/60
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин.	1,5-14	1,5-14
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6/0,8	0,6/0,8/1,0
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Подающий механизм / количество роликов	встроенный /1	встроенный /1
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,0	1,5-4,0
ПН (40°C), %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	502×225×375	502×225×375
Масса, кг	12,5	13

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	UC1500-30ER, 3 м	UC1500-30ER, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

TIG

Аппарат **серии REAL TIG 200 (W223)** позволяет производить качественную, комфортную аргонодуговую сварку (TIG) и ручную дуговую сварку покрытым электродом (MMA).

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Сварка MMA
- Качественная сварка от 10 А
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Высокочастотный поджиг дуги
- Прочный корпус
- Гарантия 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL TIG 200
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-160
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/6,9
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-4,0
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-26,4
Сварочный ток TIG/MMA при ПН 100%, А	130/125
Потребляемый ток, А	27,7
ПН (40°C), %	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56
Время продува газом до/после сварки, сек.	0-10/0-10
КПД, %	85
Степень защиты	IP21S
Коэффициент мощности	0,7
Класс изоляции	F
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Габаритные размеры, мм	423×160×315
Масса, кг	7

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Горелка в сборе	SR-26, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.

TIG

Аппараты **серии REAL TIG 200 P (W224) и REAL TIG 200 P AC/CD (E20101)** позволяют производить качественную аргонодуговую сварку (TIG) на постоянном и переменном токе**, а также в обычном и импульсном режиме. Инверторы могут применяться для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Режим импульсной сварки с регулируемой частотой импульса
- Регулируемое время спада тока: 0-5 сек*
- Режим работы 2T/4T
- Сварка MMA с регулировкой Arc Force*
- Регулируемые баланс полярности и частота переменного тока до 250 Гц**
- Подключение педали**
- Гарантия 5 лет

* для аппарата REAL TIG 200 P (W224)

** для аппаратов REAL TIG 200 P AC/CD (E20101)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL TIG 200 P	REAL TIG 200 P AC/DC
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180	5-200/10-160
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/8,2	6/7,1
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-4,0	1,0-3,2/1,5-4,0
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-27,2	10,2-18/20,4-26,4
Сварочный ток TIG/MMA при ПН 100%, А	142/103	129/114
Потребляемый ток, А	27,7	27,2
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	70/70	61/61
Время продува газом до/после сварки, сек.	0,2/1-10	0,2/0,5-20
КПД, %	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	B
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный
Габаритные размеры, мм	423×160×315	502×217×381
Масса, кг	7,5	9

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	SR-26, 4 м	WP-26K, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

CUT

Аппараты серии REAL CUT 45 (L207), CUT 70 (L204), CUT 90 (L205) для плазменной резки позволяют проводить быструю резку любых токопроводящих материалов: нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Аппараты оснащены фильтром-регулятором для простой подготовки к работе и точной настройки рабочего давления.

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В*
- Плавная регулировка тока
- Встроенный манометр и фильтр-регулятор
- Функция проверки газа**
- Режим реза 2Т и 4Т**
- Высокочастотный поджиг дуги
- Гарантия 5 лет

* для аппарата REAL CUT 45

** для аппаратов REAL CUT 70 и REAL CUT 90



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL CUT 45	REAL CUT 70	REAL CUT 90
Параметры питающей сети, В; Гц	160 - 270; 50	380±15 %; 50	380±15 %; 50
Ток реза, А	20-45	20-60	20-80
Потребляемая мощность, кВА	6,2	10	15
Потребляемый ток, А	28	15	22
Ток реза при ПН 100%, А	30	49	65
Напряжение холостого хода, В	310	310	310
Скорость подачи сжатого воздуха, л/мин	100	200	250
Номинальное давление компрессора, МПа	0,4	0,5	0,5
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный	Высокочастотный
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	12	20	30
ПН (40°C), %	60	60	60
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	470×155×315	540×250×380	540×250×380
Масса, кг	8	17	17,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат для воздушно-плазменной резки	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Плазменный резак в сборе	PT31, 5 м	P80, 5 м	P80, 5 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70