

CHW-50C6SM, омедненная, 5.0 кг СВАРОГ



CHW-50C6SM — сварочная омеднённая проволока, предназначенная для полуавтоматической сварки низколегированных и углеродистых сталей в среде защитных газов (в углекислом или смеси газов). CHW-50C6SM используется для широкого диапазона марок сталей. Проволока аттестована по системе НАКС и может применяться для сварки ответственных конструкций, где к сварному шву предъявляются повышенные требования. Является аналогом сварочной проволоки ER70S-6, Св-08Г2С.

Качественные расходные материалы Сварог для профессиональной сварки

Отличительные свойства CHW-50C6SMCHW-50C6SM:

- Большая точность калибровки сварочной проволоки продлевает срок службы сварочного наконечника и способствует уменьшению затрат на расходные материалы

- Проволока плавно скользит внутри направляющего канала сварочной горелки, что снижает вероятность рывков при подаче и подклинивания ее в канале
- Проволока имеет качественное равномерное покрытие медью. Покрытие не лопается и не трескается, что уменьшает количество медной пыли в сварочном канале горелки
- Медное покрытие улучшает электро-контакт проволоки и сварочного наконечника, что уменьшает количество брызг, нагрев сварочного наконечника и нагрев гусака горелки, а также служит защитой от образования ржавчины на проволоке.
- Имеет равномерную плотную рядную намотку, что обеспечивает плавное раскручивание катушки
- Прочный пластик материала катушки— не трескается при хранении и выдерживает падения с небольшой высоты
- На катушке есть технические отверстия для фиксации кончика проволоки, что исключает ее случайное раскручивание
- Надежные механические показатели шва— проволока CHW-50C6SM прошла сертификацию по системе НАКС и готова к применению для сварки ответственных конструкций с повышенными требованиями к сварному шву

Химический состав, %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.080	1.520	0.880	0.020	0.015	0.020	0.021	0.007	0.008

Механические свойства

Предел прочности и на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ² (при -40 С°)	Ударная вязкость, Дж/см ² (при -30 С°)	Защитный газ

550 430 30 90 70

CO², чистота
≥99.98%

- Проволока имеет свидетельство НАКС - АЦСМ-47-00543.
- Группы основных материалов: 1, 2
- Группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО,ОХНВП, ОТОГ, СК.
- Способы сварки (наплавки): АПГ, МП.

Характеристики

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город