

STANDART MZ 1250 (M310) AT—2 СВАРОГ



STANDART MZ 1250 (M310) с кареткой AT—2 — инверторный аппарат для автоматической сварки под флюсом проволокой сплошного сечения и самозащитной порошковой. инвертор можно использовать для ручной дуговой сварки, наплавки и строжки.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Аппараты просты в применении и надежны в процессе эксплуатации

Оборудование для SAW сварки

- **STANDART MZ 1250 (M310) с кареткой AT—2** предназначен для быстрой и качественной сварки за один проход продолжительных швов длиной от 20 мм до 40 м и толщиной свариваемого металла до 30 мм, в том числе и на малых токах.
- Сварка осуществляется на постоянном токе с применением сплошных и порошковых проволок диаметром от 2 до 5

мм

- Оборудование представляет собой мощный инверторный источник питания и передвижную каретку, на которую установлены механизм подачи проволоки, 25-ти килограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и съемный блок управления

Качественная автоматизированная сварка

- Сварочный инвертор способен выполнять автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривать тавровые, угловые и стыковые соединения
- Оборудование позволяет сваривать кольцевые швы путем применения дополнительного вращателя, при этом сварочный трактор выступает в роли подвесной головки

Ключевые преимущества MZ 1250 (M310) с кареткой AT—2

- Индикация трёх параметров сварки одновременно: скорость подачи сварочной проволоки или силы тока, напряжение на дуге и скорость сварки
- Выносной пульт управления
- Возможность совмещения сварочной каретки со средствами автоматизации: вращателями и сварочными колоннами
- Предварительная подача проволоки и возможность ограничения максимальной скорости подачи проволоки
- Ручной и автоматический режимы начала движения каретки
- Автоматический режим сварки без движения каретки

Функциональные преимущества:

- Старт сварки «Протяжкой» и «Касанием» для SAW
- Регулируемый Горячий старт в начале сварочного процесса
- Функция CV (постоянное напряжение) при диаметре проволоки до 3.2 мм и функция CC (постоянный ток) при диаметре проволоки от 3.2 мм
- Сварка MMA с регулируемыми функциями «Горячий старт» и «Форсаж дуги»
- Возможность регулировки скорости холостого прогона сварочной проволоки
- Регулируемый ток заварки кратера

Конструктивные преимущества:

- Конструкция каретки АТ—2 позволяет производить сварку в лодочку
- Раздельная конструкция продольных балок (катушка с проволокой и пульт управления, механизм подачи проволоки и бункера со сварочным флюсом) позволяют установить трактор в самое сложное пространственное положение
- Постоянный полный привод колес каретки обеспечивает равномерное движение и устойчивое положение относительно траектории движения на наклонных поверхностях
- Плата управления сварочного трактора обработана слоем специального силикона, что позволяет работать в особо запыленных или влажных помещениях

Удобная система управления

- Трактор оснащен съёмным пультом управления, что упрощает эксплуатацию оборудования и улучшает контроль за процессом сварки.
- Пульт имеет магнитное крепление для фиксации на каретке, инверторе или рабочих металлических поверхностях
- На пульте расположена кнопка аварийной остановки трактора

Удобное управление

1. На пульте расположена кнопка аварийной остановки трактора
2. Бокс для пульта с противоударным бампером
3. Дисплей для отображения сварочного тока СС или скорости подачи проволоки CV
4. Индикатор скорости подачи проволоки CV
5. Индикатор сварочного тока СС
6. Дисплей напряжения дуги
7. Регулятор скорости движения трактора
8. Регулятор скорости движения трактора
9. Кнопка запуска сварочного процесса
10. Кнопка остановки сварочного процесса
11. Режим движения трактора: вверх – ручной, вниз – автоматический
12. Регулятор напряжения дуги
13. Кнопка переключения направления трактора

14. Кнопка меню пользователя
15. Протяжка сварочной проволоки
16. Регулятор тока или скорости подачи проволоки: для регулировки сварочного тока в режиме СС или для регулировки скорости подачи проволоки в режиме CV
17. Кнопка возврата к интерфейсу сварочного меню

Посмотрите видео об оборудовании, чтобы узнать больше

Сварог №1 в России по количеству аттестованного в НАКС сварочного оборудования за 2021 - 2022 годы

Сварочное оборудование Сварог, сертифицированное НАКС, может быть использовано для сварки ответственных конструкций с особыми требованиями к сварному шву

Сварог в реестре аттестованного сварочного оборудования

- На сегодняшний день Сварог № 1 по количеству аттестованного сварочного оборудования в сравнении с брендами-конкурентами
- Аппараты НАКС КСМ (Конструкции Стальных Мостов)
- Более 30 моделей сварочных инверторов Сварог аттестовано НАКС

Характеристики

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город