

STANDART MZ 1250 (M310) AT—1 СВАРОГ



STANDART MZ 1250 (M310)— инверторный аппарат для автоматической сварки под флюсом проволокой сплошного сечения и самозащитной порошковой. инвертор можно использовать для ручной дуговой сварки, наплавки и строжки.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Аппараты просты в применении и надежны в процессе эксплуатации

Оборудование для SAW сварки

- STANDART MZ 1250 (M310) предназначено для быстрой и качественной сварки за один проход продолжительных швов длиной от 20 мм до 40 м и толщиной свариваемого металла до 30 мм.
- Сварка осуществляется на постоянном токе с применением сплошных и порошковых проволок диаметром от 3 до 5 мм
- Оборудование представляет собой мощный инверторный источник питания и передвижную каретку, на которую

установлены механизм подачи проволоки, 25-ти килограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и блок управления

Качественная автоматизированная сварка

- Сварочный инвертор способен выполнять автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривать тавровые, угловые и стыковые соединения
- Оборудование позволяет сваривать кольцевые швы путем применения дополнительного вращателя, при этом сварочный трактор выступает в роли подвесной головки

Ключевые особенности:

- Функция памяти на 100 сварочных режимов
- Предварительная подача проволоки
- Ручной и автоматический режимы начала движения каретки
- Автоматический режим сварки без движения каретки
- Старт сварки «Протяжкой» и «Касанием» для SAW
- Возможность корректировать погрешность скорости сварки (движения сварочного трактора)
- Плата управления сварочного трактора обработана слоем специального силикона, что позволяет работать в особо запыленных или влажных помещениях

Удобное управление

1. Кнопка программирования, используется для выбора программ сварки. Количество программ -100 шт.
Запоминание происходит после окончания сварочного процесса
2. Индикатор параметров сварки №1
3. Индикатор параметров сварки №2
4. Кнопка выбора дополнительных параметров сварки: F-DS – регулировка скорости подачи проволоки вперед до сварки; F-DC – регулировка скорости подачи проволоки назад до сварки; F-LO – регулировка скорости подачи проволоки перед сваркой; F-bC – регулировка скорости обратной подачи проволоки после окончания сварочного процесса
5. Кнопка включения предварительной подачи проволоки (вверх)
6. Кнопка включения предварительной подачи проволоки (вниз)
7. Индикатор направления движения трактора (вперед)
8. Индикатор направления движения трактора (назад)
9. Кнопка переключения направления трактора
10. Индикатор ручного режима. Используется для позиционирования трактора относительно изделия и настройки параметров сварки
11. Индикатор автоматического режима. При нажатии кнопки «СТАРТ» начинается сварочный процесс
12. Индикатор автоматического режима без движения каретки. При нажатии кнопки «СТАРТ» начинается сварочный процесс, но сварочный трактор стоит на месте
13. Кнопка переключения режима трактора (ручной, автоматический, автоматический без движения каретки)
14. Старт сварки «Касанием». При нажатии кнопки «СТАРТ» сначала подается проволока и напряжение. Трактор

начинает движение только тогда, когда начинается сварочный процесс (короткое замыкание сварочной проволоки на деталь)

15. Старт сварки «Протяжкой». При нажатии кнопки «СТАРТ» одновременно начинаются подача проволоки, движение тележки и сварка
16. Кнопка переключения старта сварки
17. Кнопка старта сварки
18. Индикатор старта сварки
19. Кнопка «СТОП»
20. Индикатор остановки сварочного процесса
21. Кнопка выбора режимов сварки: напряжение, скорость сварки (при выбранном режиме CV или CC на источнике питания)
22. Регулятор параметров сварки.
23. Кнопка выбора режимов сварки: сила тока, скорость подачи проволоки

Посмотрите видео об оборудовании, чтобы узнать больше

Сварог №1 в России по количеству аттестованного в НАКС сварочного оборудования за 2021 - 2022 годы

Сварочное оборудование Сварог, сертифицированное НАКС, может быть использовано для сварки

ответственных конструкций с особыми требованиями к сварному шву

Сварог в реестре аттестованного сварочного оборудования

- На сегодняшний день Сварог № 1 по количеству аттестованного сварочного оборудования в сравнении с брендами-конкурентами
- Аппараты НАКС КСМ (Конструкции Стальных Мостов)
- Более 30 моделей сварочных инверторов Сварог аттестовано НАКС

Характеристики

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город