

TECH MIG 5000 (N221) (НГ/НК) СВАРОГ



TECH MIG 5000 (N221) — промышленный инверторный сварочный аппарат с выносным механизмом подачи проволоки, предназначенный для полуавтоматической сварки в среде защитных газов и газовых смесей **MIG/MAG**, сварки порошковой проволокой **FCAW** и ручной дуговой сварки покрытым электродом **MMA**.

Аппарат разработан для интенсивной эксплуатации на производстве, строительных площадках, в металлообработке, машиностроении, судоремонте и других отраслях, где требуется стабильная дуга, высокий сварочный ток и надежная работа оборудования в сложных условиях.

Важно: сварочная горелка и кабели удлинения в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно из представленного ассортимента.

Эталон надежности и простоты настройки

TECH MIG 5000 (N221) спроектирован с приоритетом надежности и ремонтпригодности. В конструкции отсутствуют сложные процессоры и микроконтроллеры, что повышает устойчивость аппарата к электромагнитным помехам и

позволяет использовать его рядом с энергоемким оборудованием: прессами, кранами, крупными станками и другой промышленной техникой.

Для диагностики и обслуживания не требуется специальное программное обеспечение или высококвалифицированный персонал. Это упрощает эксплуатацию аппарата на производстве и снижает требования к сервисному обслуживанию.

Основные преимущества

- **Максимальный сварочный ток — 500 А.**
- **ПН 60% при 40 °С** на максимальном токе.
- **ПН 100% на токе 380 А** для продолжительной работы без остановок.
- Стабильная работа при просадках сети **от 320 до 430 В.**
- Эксплуатация при температуре **до -30 °С.**
- Поддержка режимов **MIG/MAG, FCAW и MMA.**
- Выносной механизм подачи проволоки с возможностью работы на удалении от источника.
- Регулировка индуктивности для настройки характера дуги и снижения разбрызгивания.
- Режимы работы горелки **2Т / 4Т.**
- Функция дожигания проволоки.
- Тестовая продувка газом для настройки расхода при замене баллона.
- Заварка кратера в режиме 4Т для качественного завершения сварочного шва.

Конструктивные особенности

Корпус аппарата выполнен из металла и рассчитан на эксплуатацию в тяжелых производственных условиях.

Увеличенные латунные силовые разъемы обеспечивают надежный контакт без перегрева, а эффективная система вентиляции с туннельным обдувом силовых радиаторов помогает поддерживать стабильную работу даже при высоких нагрузках.

Аппарат оснащен защитой от перегрева и перегрузки по току. Для подключения подогревателя газа предусмотрена розетка **36 В**. Увеличенный дроссель способствует более стабильным сварочным параметрам, снижает разбрызгивание металла и помогает повысить качество сварного шва.

Сварочные возможности

TECH MIG 5000 (N221) подходит для работы с широким спектром материалов и толщин.

В режиме MIG/MAG:

- углеродистая сталь — от **0,8 до 10 мм***;
- нержавеющая сталь — от **0,5 до 10 мм***;
- алюминий и его сплавы — от **2 до 10 мм***.

В режиме MMA:

- сварка металла толщиной до **5 мм***.

* За один проход с зазором. При сварке с разделкой кромок или с двух сторон допустимая толщина может быть увеличена.

Поддерживаемые сварочные материалы

Аппарат рассчитан на работу с наиболее востребованными сварочными материалами:

- омедненная сварочная проволока CB-08, CB-08Г2С, ER70S-6, CHW-50C6SM и аналоги диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- алюминиевая проволока ER4043, ER5356 диаметром **1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- нержавеющая проволока ER308, ER316 диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- электроды АНО-4, МР-3, АНО-6, ОК 46, ОЗС-12, УОНИИ-13/55, ЦТ-15, ЦЛ-11, ЦЛ-15, ОЗЛ-6, ОЗА-1, ОЗА-2, ОЗЛ-8 и другие диаметром **2,0 / 3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0 мм**.

Удобная система управления

1. Индикатор сварочного тока.
2. Индикатор защиты от перегрузки по току.
3. Индикатор перегрева.
4. Индикатор питающей сети.
5. Индикатор напряжения на дуге.

6. Регулятор индуктивности.
7. Тумблер переключения режимов сварки MIG/MAG/MMA.
8. Тумблер:
 - Продувка газом перед сваркой.
 - Рабочий режим MIG/MAG.
9. Тумблер переключения режимов сварочной горелки 2T/4T.
10. Регулятор напряжения заварки кратера MIG/MAG.
11. Регулятор сварочного тока заварки кратера MIG/MAG.
12. Регулятор сварочного тока в режиме MMA.

Выносной механизм подачи проволоки

TECH MIG 5000 (N221) комплектуется выносным устройством подачи **TECH CS-501**. Четырехроликовый стальной механизм обеспечивает стабильную подачу проволоки диаметром от **0,8 до 1,6 мм**, в том числе при работе с катушками до **20 кг** типов D300 и D200.

Пластиковый кейс защищает катушку от пыли и загрязнений. Стандартный евразъем обеспечивает совместимость с MIG-горелками различной мощности и длины. Для удобства эксплуатации на корпусе предусмотрен **кронштейн для крепления сварочной горелки**. Внутри корпуса механизма размещены таблички с артикулами роликов и рекомендациями по усилию зажатия сварочной проволоки, что упрощает настройку и обслуживание.

Механизм подачи сварочной проволоки

1. Регулятор подачи сварочной проволоки.
2. Кнопка холостого прогона сварочной проволоки.
3. Регулятор напряжения.

Тележка TR-500

В комплект входит транспортная тележка **TR-500**, рассчитанная на максимальную нагрузку до **200 кг**.

Для удобства эксплуатации предусмотрены кронштейн для сварочной горелки и кронштейн для установки механизма подачи проволоки. Передние поворотные колеса оснащены стопорами, а задние прорезиненные колеса диаметром **250 мм** на шариковых подшипниках и стальном валу обеспечивают устойчивое и плавное перемещение по цеху.

Инструментальный ящик для хранения

Тележка **TR-500** комплектуется пустым металлическим инструментальным ящиком для хранения принадлежностей и расходных материалов. Размер ящика: **Ш 285 × Д 560 × В 160 мм**.

Ящик можно использовать для хранения сварочных наконечников, сопел, роликов, ручного инструмента и других расходных материалов, которые необходимы оператору в процессе работы. Такое решение помогает держать комплектующие под рукой и поддерживать порядок на рабочем месте.

При необходимости инструментальный ящик можно заменить на **кулер объемом 4 л.**

Отсек для хранения расходных материалов

Тележка **TR-500** оснащена отдельным отсеком для хранения расходных материалов и принадлежностей, необходимых в процессе сварки.

В отсеке можно разместить сварочные наконечники, сопла, ролики, ручной инструмент и другие комплектующие, которые должны быть под рукой во время работы. Это упрощает обслуживание оборудования, ускоряет замену расходников и помогает поддерживать порядок на рабочем месте.

Усиленная ходовая часть

Тележка **TR-500** оснащена усиленной ходовой частью, рассчитанной на стабильное перемещение оборудования в условиях производственного участка.

Передние поворотные колеса имеют стопоры, которые помогают зафиксировать тележку на месте и исключить ее самопроизвольное движение во время работы или обслуживания.

Задние прорезиненные колеса диаметром **250 мм** установлены на шариковых подшипниках и сплошном стальном валу **Ø20 мм**. Такая конструкция выдерживает высокие нагрузки, повышает устойчивость тележки и обеспечивает плавное перемещение аппарата по цеху.

Для каких задач подходит

TECH MIG 5000 (N221) предназначен для производственных и монтажных задач, где требуется надежное оборудование с высокой нагрузочной способностью:

- тяжелое машиностроение и металлообработка;
- производство металлоконструкций;
- строительные и монтажные работы;
- ремонт грузовой и сельскохозяйственной техники;
- судостроение и судоремонт;
- нефтегазовая и химическая промышленность;
- работы на улице, включая мостовые конструкции, эстакады, опоры ЛЭП и закладные детали.

Аппарат особенно полезен там, где важны стабильная дуга, работа проволокой до 1,6 мм, возможность сварки без газа в режиме FCAW, устойчивость к нестабильной сети и работа на удалении от источника питания.

Комплект поставки

- Сварочный аппарат TECH MIG 5000 (N221) — 1 шт.
- Устройство подающее TECH CS-501 — 1 шт.
- Тележка TR-500 — 1 шт.
- Клемма заземления в сборе с кабелем 500 А, 3 м — 1 шт.
- Комплект ЗИП: ролик подающий 1,2 / 1,6 — 2 шт.

- Ролик 1,0 / 1,2 — 2 шт., установлены в механизме подачи.
- Паспорт — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Важно: Сварочная горелка и кабели удлинения в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно из представленного ассортимента.

Характеристики

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город