

TECH MIG 350 (N258) СВАРОГ



TECH MIG 350 (N258) — инверторный сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG Lift)

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату

Аппараты удобны в применении и надежны в процессе эксплуатации

Отличительными особенностями аппарата являются:

- Индикация и предустановка режимов сварки
- Сварка алюминия
- Сварка MMA с функциями Форсаж дуги и Горячий старт
- Сварка TIG с возможностью подключения полноценной горелки TIG

- Регулировка Индуктивности
- Разъем подключения горелки Spool Gun
- Режим работы горелкой 2Т и 4Т
- Функция дожигания проволоки
- ПН 60% при 40 °С на максимальном токе КПД 85%

TECH MIG 350 (N258) работает от питающей сети 380 В

- TECH MIG 350 (N258) имеет прочный металлический корпус
- Удобная конструкция тележки с местом для установки баллона с газом
- Евроразъём подключения горелки
- Благодаря разъему ОКС 35-50 мм силовые выходы при работе не нагреваются

Удобная система управления:

1. Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
2. Регулятор напряжения на дуге
3. Индикатор сети загорается, когда аппарат включен
4. Светодиодный индикатор перегрева
5. Цифровой дисплей для отображения напряжения на дуге
6. Регулировка индуктивности
7. Кнопка выбора горелки
8. Выбор режима работы сварочной горелкой 2Т и 4Т

9. Выбор способа сварки
10. Холостой прогон сварочной проволоки
11. Регулятор напряжения на дуге
12. Регулятор параметров для MMA и TIG Lift - сила сварочного тока, для MIG - скорость подачи сварочной проволоки

Надежный механизм подачи проволоки

- Возможность использования катушки D300 весом 20 кг
- Мощный электромотор и четырехроликовый механизм подачи проволоки обеспечивает плавный и безрывковый процесс сварки на всех этапах
- Ролики, которые идут в комплекте аппарата позволяют работать со сварочной проволокой сразу с несколькими сечениями: 0.8 – 1.0 – 1.2 мм
- На крышке бункера находится большая таблица с настройками для MMA, MIG и TIG сварки. В ней указаны виды соединения, разделки кромок, рекомендованное количество проходов и режимы сварки в зависимости от толщины металла. Параметры меню пользователя также указаны в таблице
- Внутри бункера есть регулировка дожигания проволоки, она позволяет регулировать вылет проволоки после сварки, также размещена информация по подбору усилия зажатия сварочной проволоки

Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40°

- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором, создающим поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает

энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы

- На задней панели расположена розетка 36 В для подключения подогревателя газа и защитный предохранитель, который срабатывает при выходе из строя подогревателя редуктора

Комплект поставки:

- Сварочная горелка TECH MS 36, 3 м— 1 шт.
- Клемма заземления 500 А, 3 м— 1 шт.
- Тележка под баллон— 1 шт.
- Цепочка для фиксации баллона— 1 шт.
- Комплект ЗИП— 1 шт.
- Ролик 1.0/1.2 — 1 шт
- Ролик подающий V 0.8/1.0(установлен на аппарате) —1 шт.
- Рукав газовый Ø9, 3м — 1 шт.
- Редуктор с подогревателем 36 В— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Посмотрите видео об оборудовании, чтобы узнать больше

Сварог №1 в России по количеству аттестованного в НАКС сварочного оборудования за 2021 - 2022 годы

Сварочное оборудование Сварог, сертифицированное НАКС, может быть использовано для сварки ответственных конструкций с особыми требованиями к сварному шву

Сварог в реестре аттестованного сварочного оборудования

- На сегодняшний день Сварог № 1 по количеству аттестованного сварочного оборудования в сравнении с брендами-конкурентами
- Аппараты НАКС КСМ (Конструкции Стальных Мостов)
- Более 30 моделей сварочных инверторов Сварог аттестовано НАКС

Промышленный аппарат для сварки

TECH MIG 350 (N258) рассчитан на стабильную работу в интенсивных режимах. Максимальный сварочный ток составляет **350 А**, продолжительность нагрузки — **60% при 40 °С**, а на токе **220 А** аппарат способен работать непрерывно с ПН 100%.

Оборудование устойчиво к просадкам питающей сети в диапазоне **от 320 до 430 В**, что важно для эксплуатации на производстве, строительных площадках и объектах с нестабильным электропитанием.

Основные преимущества

- Поддержка режимов **MIG/MAG, FCAW, MMA и TIG Lift**.
- Возможность подключения горелки **Spool Gun**.
- Максимальный ток — **350 А**.
- ПН **60% при 40 °С** на максимальном токе.
- ПН **100% на токе 220 А** для продолжительной сварки.
- **Подключение горелки (TIG Lift):** вентильная или с кнопкой управления.
- Моноблочная конструкция: источник, механизм подачи и тележка в одном корпусе.
- Стальной **4-роликовый механизм подачи**.
- Поддержка катушек с проволокой до **20 кг** типов D300 и D200.
- Расширенное меню пользователя с настройкой до **15 дополнительных параметров сварки**.
- Режимы работы горелки **2Т / 4Т**.
- Регулировка индуктивности для настройки сварочной дуги.
- Функция дожигания проволоки.
- Режим MMA с функциями **VRD, ARC Force, Hot Start** и настройкой длительности Hot Start.

- Розетка **36 В** для подключения подогревателя газа.

Конструктивные особенности

Аппарат имеет прочный металлический корпус и **усиленную ходовую часть**. Тележка является частью корпуса, что повышает общую жесткость конструкции. Благодаря увеличенному клиренсу аппарат удобно перемещать по разным поверхностям.

Для устойчивой установки 50-литровых баллонов предусмотрен верхний кронштейн с ребрами жесткости. Задние прорезиненные колеса диаметром **200 мм** помогают перемещать аппарат по производственному участку.

Максимальная грузоподъемность тележки — **200 кг**.

Верхняя крышка оснащена **резиновым антискользящим ковриком** — на нем можно разместить ручной инструмент или расходные части. Основание под баллон также имеет прорезиненный коврик, который снижает риск соскальзывания баллона.

Сварочные возможности

TECH MIG 350 (N258) предназначен для работы с широким спектром материалов и толщин.

В режиме MIG/MAG:

- углеродистая сталь — от **0,8 до 8 мм***;

- нержавеющая сталь — от **0,5 до 8 мм***;
- алюминий и его сплавы со стандартной горелкой — от **2 до 8 мм***;
- алюминий и его сплавы с горелкой Spool Gun — от **0,8 до 8 мм***.

В режиме ММА:

- сварка металла толщиной до **5 мм***.

В режиме TIG Lift:

- углеродистая сталь — от **0,8 до 8 мм***;
- нержавеющая сталь — от **0,5 до 8 мм***;
- разнородные стали и сплавы, чугун, латунь, бронза, титан и другие материалы — от **0,8 до 8 мм***.

* За один проход с зазором. При сварке с разделкой кромок или с двух сторон допустимая толщина может быть увеличена.

Поддерживаемые сварочные материалы

Аппарат подходит для работы с наиболее востребованными сварочными материалами:

- омедненная сварочная проволока CB-08, CB-08Г2С, ER70S-6, CHW-50C6SM и аналоги диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- алюминиевая проволока ER4043, ER5356 диаметром **1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- нержавеющая проволока ER308, ER316 диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- электроды АНО-4, МР-3, АНО-6, ОК 46, ОЗС-12, УОНИИ-13/55, ЦТ-15, ЦЛ-11, ЦЛ-15, ОЗЛ-6, ОЗА-1, ОЗА-2, ОЗЛ-8 и

другие диаметром **2,0 / 3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0 мм.**

Надежность и ремонтпригодность

Аппарат спроектирован с приоритетом надежности и удобства обслуживания. Раздельная компоновка плат упрощает диагностику и ремонт оборудования.

Электронные компоненты выполнены с применением защитного лакирования печатных плат. Это повышает устойчивость к пыли и повышенной влажности, помогая сохранять стабильную работу аппарата в тяжелых условиях эксплуатации.

Отсутствие сложных процессоров и микроконтроллеров повышает устойчивость оборудования к электромагнитным помехам и позволяет использовать аппарат рядом с энергоемким промышленным оборудованием: прессами, кранами, станками и другой техникой.

Удобная система управления

1. Индикатор параметров сварки №1.
2. Индикатор VRD.
3. Индикатор сети.
4. Индикатор перегрева.
5. Индикатор параметров сварки №2.
6. Регулятор индуктивности.

7. Кнопка выбора горелки.
8. Кнопка выбора режима работы сварочной горелкой 2Т/4Т.
9. Кнопка выбора способа сварки: MIG, TIG Lift, MMA.
10. Кнопка холостого прогона сварочной проволоки/вход в меню пользователя.
11. Регулятор напряжения на дуге.
12. Регулятор параметров.

Внутри бункера аппарата размещена подробная таблица с режимами сварки. Она помогает быстрее подобрать настройки и приступить к работе.

Механизм подачи проволоки

Стальной 4-роликовый механизм подачи обеспечивает стабильное движение проволоки и ровную дугу в процессе сварки. Аппарат поддерживает катушки до **20 кг** типов D300 и D200.

Механизм рассчитан на работу со сварочной проволокой диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**. Кабель переключения полярности позволяет использовать как самозащитные порошковые проволоки, так и порошковые проволоки, применяемые с дополнительной газовой защитой.

Увеличенный дроссель способствует более стабильным сварочным параметрам, снижает разбрызгивание металла и помогает повысить качество сварного шва.

Подробная таблица с режимами сварки внутри бункера аппарата поможет быстро настроить режимы сварки и

приступить к работе.

Интеллектуальная система охлаждения

TECH MIG 350 (N258) оснащен интеллектуальной системой охлаждения. Она снижает загрязнение внутренних элементов аппарата, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и помогает снизить уровень шума.

Такое решение особенно полезно при работе в закрытых помещениях, мастерских и производственных зонах, где важно поддерживать комфортные условия для оператора.

Для каких задач подходит

TECH MIG 350 (N258) подходит для производственных, ремонтных и монтажных задач:

- машиностроение и металлообработка;
- производство металлоконструкций;
- авторемонт и восстановление деталей;
- сварка конструкций из алюминия и его сплавов;
- изготовление емкостей, рам, стоек, опор, козырьков и стеллажей;
- сварка изделий из нержавеющей стали;
- строительство и монтаж на открытых площадках;
- ремонт рам, кузовных элементов, выхлопных систем, ковшей и закладных деталей.

Аппарат особенно эффективен там, где требуется мобильная конструкция, стабильная дуга, работа при просадках

сети, сварка алюминия, поддержка Spool Gun и возможность выполнять разные типы сварочных задач на одном оборудовании.

Комплект поставки

- Сварочный аппарат TECH MIG 350 (N258) — 1 шт.
- Клемма заземления 500 А в сборе с кабелем 3 м — 1 шт.
- Цепочка для фиксации баллона — 2 шт.
- Рукав газовый Ø9, 3 м — 1 шт.
- Ролик 0,8 / 1,0 — 2 шт.
- Регулятор с подогревателем 36 В — 1 шт.
- Хомут Ø9 — 2 шт.
- Паспорт — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Важно: сварочная горелка в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Характеристики

Артикул: N258

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город