

TECH MIG 350 (N258) (НГ) СВАРОГ



TECH MIG 350 (N258) — промышленный инверторный сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа **MIG/MAG**, сварки порошковой проволокой **FCAW**, ручной дуговой сварки покрытым электродом **MMA** и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом **TIG Lift**.

Аппарат выполнен в моноблочном формате: источник питания, механизм подачи проволоки и тележка объединены в одном корпусе. Такое решение удобно для производственных участков, мастерских, металлообработки, авторемонта, изготовления металлоконструкций и монтажных работ.

Дополнительную гибкость дает поддержка горелок **Spool Gun**. Это особенно полезно при сварке алюминиевой проволокой и при работе на удалении от аппарата до 8 м без риска запутывания проволоки в механизме подачи.

Важно: сварочная горелка в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Промышленный аппарат для сварки

TECH MIG 350 (N258) рассчитан на стабильную работу в интенсивных режимах. Максимальный сварочный ток составляет **350 А**, продолжительность нагрузки — **60% при 40 °С**, а на токе **220 А** аппарат способен работать непрерывно с ПН 100%.

Оборудование устойчиво к просадкам питающей сети в диапазоне **от 320 до 430 В**, что важно для эксплуатации на производстве, строительных площадках и объектах с нестабильным электропитанием.

Основные преимущества

- Поддержка режимов **MIG/MAG, FCAW, MMA и TIG Lift**.
- Возможность подключения горелки **Spool Gun**.
- Максимальный ток — **350 А**.
- ПН **60% при 40 °С** на максимальном токе.
- ПН **100% на токе 220 А** для продолжительной сварки.
- **Подключение горелки (TIG Lift):** вентильная или с кнопкой управления.
- Моноблочная конструкция: источник, механизм подачи и тележка в одном корпусе.
- Стальной **4-роликовый механизм подачи**.
- Поддержка катушек с проволокой до **20 кг** типов D300 и D200.
- Расширенное меню пользователя с настройкой до **15 дополнительных параметров сварки**.
- Режимы работы горелки **2T / 4T**.
- Регулировка индуктивности для настройки сварочной дуги.
- Функция дожигания проволоки.
- Режим MMA с функциями **VRD, ARC Force, Hot Start** и настройкой длительности Hot Start.

- Розетка **36 В** для подключения подогревателя газа.

Конструктивные особенности

Аппарат имеет прочный металлический корпус и **усиленную ходовую часть**. Тележка является частью корпуса, что повышает общую жесткость конструкции. Благодаря увеличенному клиренсу аппарат удобно перемещать по разным поверхностям.

Для устойчивой установки 50-литровых баллонов предусмотрен верхний кронштейн с ребрами жесткости. Задние прорезиненные колеса диаметром **200 мм** помогают перемещать аппарат по производственному участку.

Максимальная грузоподъемность тележки — **200 кг**.

Верхняя крышка оснащена **резиновым антискользящим ковриком** — на нем можно разместить ручной инструмент или расходные части. Основание под баллон также имеет прорезиненный коврик, который снижает риск соскальзывания баллона.

Сварочные возможности

TECH MIG 350 (N258) предназначен для работы с широким спектром материалов и толщин.

В режиме MIG/MAG:

- углеродистая сталь — от **0,8 до 8 мм***;

- нержавеющая сталь — от **0,5 до 8 мм***;
- алюминий и его сплавы со стандартной горелкой — от **2 до 8 мм***;
- алюминий и его сплавы с горелкой Spool Gun — от **0,8 до 8 мм***.

В режиме ММА:

- сварка металла толщиной до **5 мм***.

В режиме TIG Lift:

- углеродистая сталь — от **0,8 до 8 мм***;
- нержавеющая сталь — от **0,5 до 8 мм***;
- разнородные стали и сплавы, чугун, латунь, бронза, титан и другие материалы — от **0,8 до 8 мм***.

* За один проход с зазором. При сварке с разделкой кромок или с двух сторон допустимая толщина может быть увеличена.

Поддерживаемые сварочные материалы

Аппарат подходит для работы с наиболее востребованными сварочными материалами:

- омедненная сварочная проволока CB-08, CB-08Г2С, ER70S-6, CHW-50C6SM и аналоги диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- алюминиевая проволока ER4043, ER5356 диаметром **1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- нержавеющая проволока ER308, ER316 диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**;
- электроды АНО-4, МР-3, АНО-6, ОК 46, ОЗС-12, УОНИИ-13/55, ЦТ-15, ЦЛ-11, ЦЛ-15, ОЗЛ-6, ОЗА-1, ОЗА-2, ОЗЛ-8 и

другие диаметром **2,0 / 3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0 мм.**

Надежность и ремонтпригодность

Аппарат спроектирован с приоритетом надежности и удобства обслуживания. Раздельная компоновка плат упрощает диагностику и ремонт оборудования.

Электронные компоненты выполнены с применением защитного лакирования печатных плат. Это повышает устойчивость к пыли и повышенной влажности, помогая сохранять стабильную работу аппарата в тяжелых условиях эксплуатации.

Отсутствие сложных процессоров и микроконтроллеров повышает устойчивость оборудования к электромагнитным помехам и позволяет использовать аппарат рядом с энергоемким промышленным оборудованием: прессами, кранами, станками и другой техникой.

Удобная система управления

1. Индикатор параметров сварки №1.
2. Индикатор VRD.
3. Индикатор сети.
4. Индикатор перегрева.
5. Индикатор параметров сварки №2.
6. Регулятор индуктивности.

7. Кнопка выбора горелки.
8. Кнопка выбора режима работы сварочной горелкой 2Т/4Т.
9. Кнопка выбора способа сварки: MIG, TIG Lift, MMA.
10. Кнопка холостого прогона сварочной проволоки/вход в меню пользователя.
11. Регулятор напряжения на дуге.
12. Регулятор параметров.

Внутри бункера аппарата размещена подробная таблица с режимами сварки. Она помогает быстрее подобрать настройки и приступить к работе.

Механизм подачи проволоки

Стальной 4-роликовый механизм подачи обеспечивает стабильное движение проволоки и ровную дугу в процессе сварки. Аппарат поддерживает катушки до **20 кг** типов D300 и D200.

Механизм рассчитан на работу со сварочной проволокой диаметром **0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм**. Кабель переключения полярности позволяет использовать как самозащитные порошковые проволоки, так и порошковые проволоки, применяемые с дополнительной газовой защитой.

Увеличенный дроссель способствует более стабильным сварочным параметрам, снижает разбрызгивание металла и помогает повысить качество сварного шва.

Подробная таблица с режимами сварки внутри бункера аппарата поможет быстро настроить режимы сварки и

приступить к работе.

Интеллектуальная система охлаждения

TECH MIG 350 (N258) оснащен интеллектуальной системой охлаждения. Она снижает загрязнение внутренних элементов аппарата, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и помогает снизить уровень шума.

Такое решение особенно полезно при работе в закрытых помещениях, мастерских и производственных зонах, где важно поддерживать комфортные условия для оператора.

Для каких задач подходит

TECH MIG 350 (N258) подходит для производственных, ремонтных и монтажных задач:

- машиностроение и металлообработка;
- производство металлоконструкций;
- авторемонт и восстановление деталей;
- сварка конструкций из алюминия и его сплавов;
- изготовление емкостей, рам, стоек, опор, козырьков и стеллажей;
- сварка изделий из нержавеющей стали;
- строительство и монтаж на открытых площадках;
- ремонт рам, кузовных элементов, выхлопных систем, ковшей и закладных деталей.

Аппарат особенно эффективен там, где требуется мобильная конструкция, стабильная дуга, работа при просадках

сети, сварка алюминия, поддержка Spool Gun и возможность выполнять разные типы сварочных задач на одном оборудовании.

Комплект поставки

- Сварочный аппарат TECH MIG 350 (N258) — 1 шт.
- Клемма заземления 500 А в сборе с кабелем 3 м — 1 шт.
- Цепочка для фиксации баллона — 2 шт.
- Рукав газовый Ø9, 3 м — 1 шт.
- Ролик 0,8 / 1,0 — 2 шт.
- Регулятор с подогревателем 36 В — 1 шт.
- Хомут Ø9 — 2 шт.
- Паспорт — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Важно: сварочная горелка в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Характеристики

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город