

REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (E30301) СВАРОГ



REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (E30301)—многофункциональный сварочный аппарат для сварки в режимах TIG на токах DC и AC , MMA на токах DC и AC.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Отличительными особенностями аппарата являются

- Многофункциональный сварочный аппарат REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (E30301) предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном (DC) и переменном (AC) токах, для ручной дуговой сварки (MMA) на постоянном (DC) и переменном (AC) токах
- REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (E30301) может выполнять самые сложные задачи по TIG сварке благодаря принципиально новому конструктивному решению— функции смены волны
- Аппарат осуществляет сварку низкоуглеродистых, легированных, нержавеющей, разнородных сталей, а также алюминия, меди, латуни и других сплавов

Профессиональная сварка с REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (E30301)

- Режим TIG SPOT с возможностью сварки TIG Cold
- Режим TIG AC— переменный сварочный ток
- Режим TIG AC Pulse— переменный импульсный сварочный ток
- Режим TIG DC— постоянный сварочный ток
- Режим TIG DC Pulse— постоянный импульсный сварочный ток
- Режим MIX TIG со сменой формы волны
- Режим MMA DC— постоянный сварочный ток
- Режим MMA AC— переменный сварочный ток

Превосходное качество и комфортная сварка

- Удобная и быстрая система управления настройками сварочного процесса
- Стабильный поджиг дуги на минимальном токе
- Память программ сварки для TIG и MMA сварки
- Предустановленные программы сварки
- Подключение педали управления сварочным током
- Подключение горелок с различным типом управления
- 2T и 4T режимы сварки
- Сброс к заводским настройкам

Аппарат REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE имеет удобную систему управления

1. Индикатор параметров: Ток сварки, Время параметров, Частота, Коэффициент заполнения
2. Индикатор параметров: Напряжение на дуге, Предустановленные режимы сварки или ячейки памяти, Сохранение режима сварки, Продувка газом
3. Циклограмма сварки
4. Кнопка входа в предустановленные программы сварки или ячейки памяти, увеличение номера ячейки
5. Уменьшение номера ячейки и кнопка выбора продувки газом до сварки
6. Выбор типа сварки: TIG DC, TIG AC, TIG DC AC
7. Выбор формы волны: прямоугольная форма волны переменного тока, треугольная форма волны переменного тока, синусоидальная форма волны
8. Режимы сварки: 2T, 4 T, режим повтора, режим Spot
9. Выбор режима сварки: безимпульсный и импульсный режимы
10. Сохранение или перезапись программ сварки. Количество ячеек 50
11. Загрузка программ сварки или сброс к заводским настройкам
12. Регулятор выбора и регулировки параметра. Чтобы выбрать параметр, вращайте регулятор влево или вправо. Чтобы установить параметр, нажмите на регулятор и установите параметр. Чтобы выйти из регулировки, нажмите на регулятор еще раз
13. Включение педали управления
14. Выбор режима MMA: постоянный ток (DC) и переменный ток (AC)
15. Кнопка включения VRD: снижение напряжения холостого хода до безопасного уровня
16. Циклограмма для MMA сварки

Управлять сварочным процессом просто с высокотехнологичным оборудованием

- Применение импульсных режимов для TIG сварки делает сварочный процесс более контролируемым и, как следствие, уменьшает деформацию металла после сварки
- Благодаря смене формы волны в режимах MIX TIG и TIG AC аппарат выполняет самые сложные технологические задачи по сварке
- Аппарат имеет 50 ячеек памяти
- Широкий выбор функций и параметров сварки позволяет получить сварное соединение высокого качества

Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40°

Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором, создающим поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы

Комплект поставки:

- Горелка TECH TS 18 в сборе, 4 м— 1 шт.
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м— 1 шт.

- Комплект ЗИП— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Сварог №1 в России по количеству аттестованного в НАКС сварочного оборудования за 2021 - 2022 годы

Сварочное оборудование Сварог, сертифицированное НАКС, может быть использовано для сварки ответственных конструкций с особыми требованиями к сварному шву

Сварог в реестре аттестованного сварочного оборудования

- На сегодняшний день Сварог № 1 по количеству аттестованного сварочного оборудования в сравнении с брендами-конкурентами
- Аппараты НАКС КСМ (Конструкции Стальных Мостов)
- Более 30 моделей сварочных инверторов Сварог аттестовано НАКС

Характеристики

Артикул: E30301

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город