

REAL MIG 350 (N3H1) СВАРОГ



REAL MIG 350 (N3H1) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG DC).

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Простота настройки, запас мощности и надёжность в одном аппарате

Отличительные особенности:

- Простота настроек. В комплект поставки входит наглядная таблица с настройками сварки.
- Высокие показатели мощности и продолжительности нагрузки при относительно небольших габаритах аппарата, благодаря использованию IGBT—модулей
- Надёжность в сложных производственных условиях

- Режим работы горелкой 2Т и 4Т
- Функция заварки кратера
- Настройка времени продувки газом до и после сварки
- Регулируемый Arc Force для MMA сварки
- Прочный металлический корпус с классом защиты **IP 23S**

Использование в аппаратах IGBT-модулей позволяет уменьшить габариты и вес аппарата при сохранении мощности и продолжительности нагрузки аппаратов по сравнению с другими решениями в схемотехнике, а также обеспечивает работу на повышенных режимах без ухудшения качества сварки

Конструктивные преимущества REAL MIG 350 (N3H1)

- Дроссель увеличенных размеров повышает стабильность сварочных параметров
- IGBT-модули увеличивают предельные значения токов для сварки на более 480 А с ПН 50%. Это позволяет работать с проволокой 1.6 мм для сварки больших толщин
- Раздельная компоновка плат обеспечивает легкость в обслуживании и диагностике оборудования
- Монтаж электронных компонентов с технологией покрытия печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Это позволяет оборудованию безотказно работать в тяжелых условиях.

- Применение SMT—технологии в производстве аппаратов позволяет увеличить их качество и срок работы

REAL MIG 350 (N3H1) работает от трехфазной питающей сети 380 В

- Оборудование REAL произведено на автоматизированной линии. Его особенностью является использование современных электронных компонентов и транзисторов с высокоскоростным переключением, что позволило снизить до 40% температурную нагрузку на электронную часть, по сравнению с предыдущим поколением компонентов и уменьшить массогабаритные характеристики
- Применение SMT—технологии в производстве аппаратов позволяет увеличить их качество и срок работы
- Благодаря разъему ОКС 35—50 мм силовые выходы при работе не нагреваются

Работа при продолжительных нагрузках

- Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40°
- Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума
- Система охлаждения сварочного аппарата обеспечивает максимальный обдув греющихся компонентов, что обеспечивает бесперебойную устойчивую работу без отключения по перегреву
- Защита от перегрузки двигателя механизма подачи проволоки, от превышения ПН и высокого сетевого напряжения
- Туннельный обдув силовой части увеличивает эффективность охлаждения

- Защита от перегрева и высокого сетевого напряжения

Удобная система управления:

1. Светодиодный индикатор перегрева подогревателя защитного газа
2. Цифровой дисплей для отображения скорости подачи проволоки. В режиме MMA дисплей показывает значение силы тока
3. Цифровой дисплей для отображения напряжения на сварочной дуге (режим MIG/MAG). В режиме MMA показывает значение напряжения
4. Кнопка со светодиодным индикатором для выбора режимов сварки
5. Кнопка со светодиодным индикатором для выбора режимов работы сварочной горелки
6. Кнопка продувки газа. Используется для коррекции или установки расхода газа при замене газового баллона
7. Регулятор индуктивности
8. Регулятор напряжения дуги, заварки кратера в режиме MIG/MAG 4T. В режиме MMA регулирует Arc Force.
9. Регулятор сварочного тока заварки кратера. MIG/MAG 4T. В режиме MMA регулирует сварочный ток

REAL MIG 350 (N3H1) комплектуется устройством подачи сварочной проволоки с регулировкой параметров сварки

- Выносное подающее устройство с возможностью использования удлинителя до 30 м.

- Закрытый кейс для катушки проволоки
- Поддержка катушек с проволокой весом до 20 кг D300 и D200
- Мощный 4—роликовый механизм для работы с любыми видами сварочной проволоки диаметром от 0.8 мм до 1.6 мм.
- Удобный евроразъём для подключения сварочной горелки
- Регулировка холостого прогона проволоки, скорости подачи проволоки и рабочего напряжения
- На задней панели предусмотрены разъёмы для подключения газа, для подключения управления от источника питания и силовой разъём для подключения источника питания
- Устройство имеет удобную ручку для перемещения механизма и удобное крепление для сварочной горелки

Комплект поставки:

- Инвертор — 1 шт
- Устройство подачи проволоки— 1 шт.
- Клемма заземления 400 А в сборе с кабелем 3 м— 1 шт.
- Комплект соединительных кабелей, 5 м— 1 шт.
- Ролик подающий 0.8/1.0— 2 шт.
- Ролик подающий V1.0/1.2 (установлен на аппарате)— 2 шт.

- Рукав газовый 6.5 м— 1 шт.
- Комплект ЗИП— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Сварочная горелка в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Выбор горелки зависит от нескольких характеристик:

- Мощность — зависит от того, какой режим сварки необходим для решения задачи. Чем больше ток сварки, тем мощнее нужна горелка
- Тип охлаждения:
Воздушное охлаждение— для менее интенсивных работ
Жидкостное охлаждение — для более длительной эксплуатации и высоких нагрузках
- Длина кабеля— влияет на удобство работы и радиус действия сварщика

Почему мы гарантируем исправную работу оборудования в течение 5 лет?

SMT-технология

SMT - Surface mount technology. Эта технология позволяет выпускать массовые изделия с высоким качеством паяных соединений. Платы, изготовленные с использованием этой технологии, обеспечивают более быстрый способ монтажа компонентов. SMT-технология обеспечивает прочные соединения, идеально подходящие для компонентов, находящихся под нагрузкой.

Платы оборудования Сварог произведены на автоматизированной линии с использованием SMT-технологии, что обеспечивает высочайшее качество и повторяемость изделий.

Современные компоненты

Температура и влажность воздуха в зависимости от времени суток, года и месторасположения изменяются в широком диапазоне. Увеличение влажности, а в предельных случаях и конденсация влаги, приводят к ухудшению диэлектрических свойств изоляционных материалов печатных плат. Печатные платы оборудования значительно подвержены влиянию окружающей среды, таких как пыль, грязь, влага. Это может стать причиной различных отказов в работе оборудования.

При производстве оборудования ТМ Сварог применяется монтаж электронных компонентов с технологией покрытия печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Это позволяет оборудованию безотказно работать в тяжелых условиях.

Неизменное качество

При производстве сварочного оборудования Сварог используются конвейеры поточной механизированной и автоматической линий сборки.

Аппараты имеют минимальную, практически невозможную вероятность брака, их качество постоянно, а зависимость от человеческого фактора минимизирована.

Миллионы покупателей выбирают оборудование Сварог

- Сварог более 18 лет на российском рынке. За это время зарекомендовала себя как производитель надежной техники, которой доверяют
- Сварог занимает второе место по узнаваемости бренда среди российских торговых марок. Согласно независимым исследованиям «Модель выбора сварочного оборудования» 2021 г.
- В течение 5 лет гарантийного периода покупатель может бесплатно устранять дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя.
- Сварог обладает самой широкой сервисной сетью среди российских брендов и насчитывает более 300 авторизованных сервисных центров, что значительно сокращает сроки сервисного обслуживания сварочной техники Сварог по всей России.

Характеристики

Артикул: N3H1

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город