

PRO SMART MIG 300 (N253S) СВАРОГ



PRO SMART MIG 300 (N253S) — инвертор для полуавтоматической сварки сплошными проволоками (MIG/MAG), для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (ММА), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) при -30 °С.

PRO SMART MIG 300 продуман на максимум

Конструктивные особенности PRO SMART MIG 300

- Интеллектуальная система охлаждения
- Процессорное управление сваркой
- Туннельный обдув
- Повышенная пылезащищенность благодаря разделению силовой части и плат управления. Силовая часть помещена в стальной короб, который защищает силовую часть от попадания мелкодисперсной пыли и грязи.

Это позволяет работать в сильно запыленных или тяжелых промышленных условиях

- Дроссель увеличенных размеров для повышения стабильности сварочных параметров позволяет существенно снизить разбрызгивание свариваемого металла. Такой тип дросселя устанавливается на аппаратах на 350 А и выше
- Температура эксплуатации до -30 °С
- Сброс аппарата к заводским параметрам
- Защита от перегрева
- Защита от перегрузки механизма подачи проволоки по току и напряжению
- Защита от перегрузки силовой части
- Применение классической системы крепления проводников к силовой части, что облегчает обслуживание узлов аппарата

Новый подход к внутреннему исполнению PRO SMART MIG 300 позволяет применять его в загрязненных и тяжелых производственных условиях:

- Повышенная пылезащищенность благодаря отдельному исполнению силовой части и плат управления
- Пылезащищенный тумблер включения
- Розетка для подогревателя газа 36 В с предохранителем от возможной перегрузки

Аппарат имеет цифровой способ управления сварочным процессом и продуманный функционал, который охватывает широкий диапазон потребностей сварочных

мастерских и цехов по производству металлоконструкций.

Применение современного LED дисплея делает отображение информации удобней, а настройку оборудования - простой:

1. LED дисплей отображает установленные параметры
2. Кнопка выбора режимов сварки
3. Кнопка выбора защитного газа или смеси
4. Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
5. Кнопка включения и отключения синергетического режима сварки MIG/MAG
6. Кнопка включения интеллектуальной экономии защитного газа.
7. Левый регулятор параметров сварки позволяет регулировать скорость подачи проволоки (MIG/MAG), силу тока (MIG/MAG SYN, TIG Lift , MMA),силу тока заварки кратера (MIG/MAG SYN 4T/ MIG/MAG 4T)
8. Кнопка переключения между основным сварочным током и током заварка кратера
9. Средний регулятор параметров сварки позволяет регулировать Arc Force (MMA), напряжение сварочной дуги (MIG/MAG), напряжение дуги (MIG/MAG SYN 4T/ MIG/MAG 4T),при заварке кратера делать коррекцию напряжения сварочной дуги (MIG/MAG SYN)
10. Кнопка продувки защитного газа для коррекции расхода газа
11. Кнопка сброса к заводским настройкам.
12. Кнопка холостого прогона проволоки без подачи защитного газа.
13. Регулятор параметров индуктивности

14. 2T/4T— кнопка выбора режима сварочной горелки

Параметры для MIG СВАРКИ

- Индикация и предустановка режимов сварки
- Смена полярности
- Сварка алюминия
- Синергетические режимы сварки с возможностью их отключения
- Заварка кратера в ручном или синергетическом режиме
- Режим сварки 2T/4T
- Продувка газа, возможна ручная регулировка продувки газом до и после сварки
- Холостой прогон проволоки

- Регулируемая функция дожигания сварочной проволоки
- Регулировка плавности подачи проволоки
- Функция SMART GAS – интеллектуальная экономия газа, автоматически регулирующая время продувки газом после сварки в зависимости от настроек, делает сварку экономически выгоднее.

Параметры для ММА СВАРКИ

- MMA DC
- Регулируемый Arc Force

- Antistick
- Hot Start

Параметры для TIG LIFT СВАРКИ

-

Подключение вентильной горелки

Конструктивные особенности механизма подачи проволоки:

- Легкий механизм подачи проволоки весом 9,9 кг
- Максимальный вес катушки до 20 кг
- Возможность установки катушек D300 и D200
- Силиконовый защитный экран катушки с проволокой
- Кнопка холостого прогона сварочной проволоки
- Прорезиненные регуляторы для удобства работы в кругах

Комплект поставки:

- Устройство подающее WF-21 (F0B2)— 1 шт.
- Горелка в сборе TECH MS 24, 3 м— 1 шт.
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м — 1 шт.
- Комплект ЗИП — 1 шт.

- Ролик подающий V 0.8/1.0 (установлен на аппарате) — 1 шт.
- Рукав газовый Ø 6, 4 м. — 1 шт.
- Регулятор расхода газа с подогревателем 36 В — 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Характеристики

Артикул: N253S

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город