

REAL TIG 200 P (W224) СВАРОГ



REAL TIG 200 P (W224)— инверторный сварочный аппарат для аргонодуговой сварки (TIG DC) в обычном и импульсном режиме, а также для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Аппараты просты в применении и надежны в процессе эксплуатации

Отличительными особенностями аппарата являются:

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Режим импульсной сварки с регулируемой частотой импульса: 0,2-200 Гц
- Регулируемое время спада тока: 0-5 сек
- Режим работы 2Т и 4Т
- Качественная сварка от 10 А

- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Сварка MMA с регулировкой Arc Force

REAL TIG 200 работает от однофазной питающей сети 220 В

- Аппарат адаптирован к российским условиям и обеспечивает устойчивую работу в широком диапазоне напряжения сети от 160 до 270 В
- Инвертор может работать от автономных электростанций, генераторов, необорудованных цифровыми инверторами. Подключение возможно через удлинитель большой длины, с правильно подобранным сечением кабеля— чтобы исключить потерю мощности
- Благодаря разъему ОКС 35-50 мм силовые выходы при работе не нагреваются

Аппарат REAL TIG 200 Р имеет классическую систему управления:

1. Кнопка переключения импульсного и безимпульсного режимов сварки
2. Выбор режима работы сварочной горелкой 2Т и 4Т
3. Выбор способа сварки
4. Значение силы сварочного тока отражаются на цифровом дисплее
5. Индикатор перегрева загорается в случае перегрева аппарата
6. При включении аппарата загорается индикатор сети
7. Регулятор силы сварочного тока
8. Регулятор частоты импульса
9. Регулятор времени спада тока

10. Регулятор параметров

Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40°

Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором, создающим поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы

Компактный и легкий аппарат весом 7.5 кг

- Легкий, надежный, долговечный и ударопрочный инструмент для сварочных мастерских и работы на объектах
- Аппарат имеет компактные размеры, прочный металлический корпус и удобную ручку для переноски.

Комплект поставки:

- Горелка WP-26K в сборе, 4 м— 1 шт.
- Клемма заземления в сборе 200 А 2.5 м—1 шт.
- Комплект ЗИП— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Почему мы гарантируем исправную работу оборудования в течение 5 лет?

SMT-технология

SMT - Surface mount technology. Эта технология позволяет выпускать массовые изделия с высоким качеством паяных соединений. Платы, изготовленные с использованием этой технологии, обеспечивают более быстрый способ монтажа компонентов. SMT-технология обеспечивает прочные соединения, идеально подходящие для компонентов, находящихся под нагрузкой.

Платы оборудования Сварог произведены на автоматизированной линии с использованием SMT-технологии, что обеспечивает высочайшее качество и повторяемость изделий.

Современные компоненты

Температура и влажность воздуха в зависимости от времени суток, года и месторасположения изменяются в широком диапазоне. Увеличение влажности, а в предельных случаях и конденсация влаги, приводят к ухудшению диэлектрических свойств изоляционных материалов печатных плат. Печатные платы оборудования значительно подвержены влиянию окружающей среды, таких как пыль, грязь, влага. Это может стать причиной различных отказов в работе оборудования.

При производстве оборудования ТМ Сварог применяется монтаж электронных компонентов с технологией покрытия

печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Это позволяет оборудованию безотказно работать в тяжелых условиях.

Неизменное качество

При производстве сварочного оборудования Сварог используются конвейеры поточной механизированной и автоматической линий сборки.

Аппараты имеют минимальную, практически невозможную вероятность брака, их качество постоянно, а зависимость от человеческого фактора минимизирована.

Посмотрите видео об оборудовании, чтобы узнать больше

Сварог №1 в России по количеству аттестованного в НАКС сварочного оборудования за 2021 - 2022 годы

Сварочное оборудование Сварог, сертифицированное НАКС, может быть использовано для сварки ответственных конструкций с особыми требованиями к сварному шву

Сварог в реестре аттестованного сварочного оборудования

- На сегодняшний день Сварог № 1 по количеству аттестованного сварочного оборудования в сравнении с брендами-конкурентами
- Аппараты НАКС КСМ (Конструкции Стальных Мостов)
- Более 30 моделей сварочных инверторов Сварог аттестовано НАКС

Характеристики

Артикул: W224

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город