

REAL MIG 200 (N2K2) СВАРОГ



REAL MIG 200 (N2K2) — многофункциональный инверторный сварочный полуавтомат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), ручной дуговой сварки покрытыми электродами (ММА) и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG Lift).

Аппарат сочетает в себе широкие сварочные возможности, гибкие пользовательские настройки и высокую устойчивость к нестабильным условиям эксплуатации, что делает его отличным решением для профессионального применения и интенсивной работы.

Полуавтомат для профессионалов и мастеров

Отличительными особенностями аппарата являются

-

универсальность применения: сварка в режимах **MIG/MAG, MMA и TIG Lift**;

- стабильные характеристики аппарата обеспечивают качественную сварку металла **толщиной 0,4 мм**, что делает его идеальным решением для кузовного ремонта;
- расширенное меню пользователя с возможностью настройки **до 15 дополнительных параметров сварки**;
- **мгновенная скорость отклика** нажатия кнопки горелки позволяет комфортно производить сварку точками;
- профессиональный механизм подачи проволоки, рассчитанный на использование горелок **длиной 5 м**.
- **стандартный евразъём горелки** обеспечивает полную совместимость с горелками любой мощности и длины (от 3 до 5 метров), позволяя использовать аппарат для выполнения любых задач;
- мгновенный **доступ к информации по настройке** поможет быстро подготовить аппарат, не прибегая к интернету и дополнительным ресурсам.

Конструктивными особенностями аппарата являются

- поддержка катушек сварочной проволоки **D100 (1 кг)** и **D200 (5 кг)**;

- **компактная катушка на 1 кг.** – для монтажных задач, порошковой проволоки, тестирования качества проволоки или пробной сварки;
- **стандартная катушка 5 кг.** – для длительной работы без частой замены катушки.
- увеличенные латунные силовые разъёмы **ОКС 35-50**, обеспечивающие надёжный контакт без перегрева;
- регулировка индуктивности для точной настройки формы и глубины сварного шва;
- отлично работает в сетях с нестабильным напряжением **до 160 В**, что дает возможность работать **с удлинителями 50 м**;
- полностью металлический корпус, рассчитанный на эксплуатацию в производственных и монтажных условиях.

Панель управления аппарата **REAL MIG 200** обеспечивает удобную настройку параметров сварки в зависимости от выбранного режима.

- **Регулятор подачи проволоки / сварочного тока**
В режиме **MIG** регулирует скорость подачи проволоки, в режимах **MMA и TIG** — силу сварочного тока. Также используется для навигации по меню.
- **Регулятор напряжения дуги**

Позволяет настраивать напряжение дуги, а также выбирать значения параметров в меню.

- **Регулятор индуктивности**
Используется для настройки формы и глубины проплавления сварочного шва.

- **Кнопки управления режимами**
Выбор **MIG / TIG Lift / MMA** и режимов работы горелки **2T / 4T**. Кнопка 2T/4T также используется для входа в меню пользователя.

- **Экран и индикатор VRD**
Экраны отображают параметры сварки. Индикатор VRD сигнализирует о включении функции VRD.

Сварочные возможности

Аппарат предназначен для работы с широким спектром толщин свариваемых материалов:

В режиме MIG/MAG:

- углеродистая сталь — от 0,4 до 5 мм
- нержавеющая сталь — от 0,5 до 5 мм
- алюминий и его сплавы — от 2 до 5 мм

В режимах MMA и TIG:

- сварка металла толщиной до 4 мм

При сварке с разделкой кромок или с двух сторон допустимая толщина может быть увеличена

- Прочный металлический двухроликовый механизм подачи проволоки

Широкий спектр материалов

Аппарат **REAL MIG 200** протестирован и готов к работе с широким спектром сварочных материалов и расходных элементов:

- омедненная сварочная проволока марок **CB-08, CB-08Г2С, ER70S-6, CHW-50C6SM** и аналогичных, диаметром **0,6 / 0,8 / 1,0 мм**;
- алюминиевая сварочная проволока **ER4043, ER5356** диаметром **1,0 мм**;
- нержавеющая сварочная проволока **ER 308, ER 316** диаметром **0,8 / 1,0 мм**;
- порошковая самозащитная проволока марок **E71T-G** и аналогичных, диаметром **0,8 / 1,0 мм**;
-

электроды для ручной дуговой сварки марок **ОК, ОЗС, АНО, МР** и аналогичных, диаметром **2,0 / 3,0 / 3,2 / 4,0 мм**.

* Испытания аппарата проведены в соответствии с действующими отраслевыми стандартами.

Управление и удобство

- **Интеллектуальный режим холостого прогона** сварочной проволоки автоматически определяет отсутствие сварочного тока и напряжения, после чего отключает газовый клапан и включает подачу проволоки.
- **Регулировка индуктивности:** при работе с газовой смесью влияние значения индуктивности на сварной шов будет более явно выражено.

Предустановки режимов сварки

Для полуавтоматической (MIG/MAG) сварки включает в себя настройку скорости подачи проволоки и напряжения; во время сварки индикаторы переключаются на фактический ток и напряжение, что позволяет ориентироваться по любым сварочным параметрам.

Защита и функции

Максимальная защита аппарата от: перегрузки по току, превышения тока короткого замыкания, ограничения по мощности, перегрузки механизма подачи проволоки и перегрева силовой части.

Функциональные особенности.

Меню пользователя позволяет настраивать параметры сварки:

- **MIG:** сброс к заводским настройкам, время и напряжение дожигания проволоки, продувка газом до и после сварки, плавный старт, защита двигателя от перегрузки, скорость прогона проволоки;
- **MMA:** сброс к заводским настройкам, VRD, Arc Force, Hot Start, время длительности Hot Start;
- **TIG:** сброс к заводским настройкам, стартовый ток.

Области применения

Аппарат **REAL MIG 200** предназначен для изготовления и ремонта изделий из профильной и круглой трубы, листового и сортового металлопроката.

- **Углеродистая сталь:** кузовной ремонт, восстановление рам автомобилей и прицепов, ворота, заборы, калитки, двери, лестницы, козырьки, мангалы, коптильни, мебель и металлоконструкции бытового назначения.
- **Нержавеющая сталь:** печи и баки для воды, колосники, элементы ёмкостей и ректификационных колонн.
- **Алюминий и его сплавы:** ёмкости для воды, каркасы теплиц, ремонт элементов навесных узлов ДВС.
-

Специальные стали и сплавы: ремонт изделий из чугуна, наплавка и восстановление поверхностей, сварка труб и паропроводов.

Новый подход к упаковке товара

- Имеет яркое и современное полиграфическое исполнение, что привлекает внимание на полке.
- Размещена краткая, но ёмкая информация об основных возможностях аппарата, его функционале и рекомендациях по применению.
- Покупатель сможет оценить преимущества и узнать особенности модели без помощи консультанта, что упрощает процесс выбора и покупки.
- **Подробное руководство по эксплуатации в комплектации** — это персональный гид по всем возможностям аппарата. Помимо схем подключения и описания функций, в нем содержатся готовые технологические рекомендации: как правильно подготовить кромки, выбрать режим и проверить качество шва.

Характеристики

Артикул: N2K2

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город