

LASER WELD 2000 3.0 СВАРОГ



АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И ЧИСТКИ LASER WELD 3.0 2000 предназначен для работ с токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными, нержавеющей, оцинкованной сталью, а также алюминием и его сплавами.

Получить подробную информацию о демонстрации и приобретении лазерного оборудования:

Запись на демо

Оставьте запрос на коммерческое предложение или демонстрацию оборудования

Вы можете заказать демонстрацию с возможностью на практике ознакомиться с функционалом оборудования:

- Возможность резки на собственных заготовках для тестирования работы оборудования на вашем рабочем материале
- Наглядная настройка режимов под ваши индивидуальные задачи производства
- Возможность протестировать оборудование в работе вашими специалистами в случае наличия соответствующей квалификации
- Демонстрация нескольких моделей «Сварог» одновременно для последующего выбора, максимально подходящего под ваши задачи и требования

Аппараты нового поколения Laser Weld 3.0

Преимущества лазерной сварки

- Сварка без коробления, деформации и прожогов
- Высокое качество шва с минимальной последующей обработкой
- Высокая скорость сварки и резки: в 4 раза быстрее, чем привычными способами
- Возможность работ с различными токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными нержавеющей стали, оцинкованными сталями, а также алюминием и его сплавами.
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы

Основное преимущество лазерной сварки, по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой, заключается в минимальной зоне термического влияния при одинаковой глубине проплавления и более высокой скорости сварки.

До 4-х раз быстрее — в зависимости от толщины металла и способа сварки

Преимущества Laser Weld 3.0

- Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата
- Управление осуществляется с помощью сенсорного цветного 7" LCD дисплея
- Русскоязычный интерфейс понятен российскому пользователю и увеличивает быстроту настроек режимов сварки или резки.
- Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы

Laser Weld 3.0 — это качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и или материалов разных толщин

Функциональные особенности Laser Weld 3.0

- Оборудование для лазерной сварки и резки выбирается исходя из толщины обрабатываемого металла.
- Управление осуществляется с помощью промышленного контроллера, оснащенного сенсорным цветным 7" LCD дисплеем.
- Удобное визуальное слежение за лазерным лучом: точка или линия.
- Режим Spot сварки для качественных прихваток или точечных швов, за счет установки времени цикла и паузы.
- Быстрое переключение между режимами сварки за счет 9 ячеек памяти
- Оптимизированные параметры и режимы на уровне технологии и алгоритмов

Режим очистки

- Удаляет ржавчину, коррозию, оксидную пленку, следы побежалости на сварных соединениях.
- Подходит для удаления краски, защитных покрытий и изоляции.
- Очищает от масляных пятен нефтяного и органического происхождения. Позволяет подготовить поверхность перед проведением сварочных работ

Аппараты Laser Weld 3.0 представляют собой единый комплекс, состоящий из нескольких узлов:

1. Лазерный излучатель мощностью 1500/2000 Вт.
2. Панель управления с сенсорным цветным 7" LCD дисплеем.
3. Холодильная установка (чиллер) с индикатором температуры
4. Устройство подачи проволоки
5. Лазерная головка с оптоволоконным кабелем

Оборудование оснащено волоконным лазером. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без

ухудшения качества сварки или резки

- Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллер) с индикатором температуры, что позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля
- Регулируемая система охлаждения изменяет скорость вращения вентилятора в зависимости от выбранного режима мощности лазера
- Оборудование оснащено мониторингом состояния аппарата лазерной сварки, который показывает сигналы датчиков и системы. Также отображает основную информацию: серийный номер и версию ПО.
- Удобная транспортировка за счет поворотных колес со стопором и расположению ручек спереди и сзади

Лазерная головка нового поколения:

- Повышенная производительность режима очистки благодаря новым фокусирующим линзам (увеличена ширина луча до 120 мм)
- Модель более компактная и эргономичная по сравнению с предыдущей версией
- Для лазерной головки на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление

Особенности механизма подачи проволоки

- 4-х роликовый механизм позволяет варьировать параметры подачи проволоки как в непрерывном, так и в импульсном режимах.
- Холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал
- Установка катушек с проволокой диаметром 0.8—1.6 мм D300 и D200, весом до 20 кг
- Время задержки подачи проволоки до и после сварочного процесса для получения качественного сварного шва
- Питание от основного аппарата 24 В
- Более простая и быстрая настройка подачи проволоки благодаря кнопкам на панели управления
- Повышенная мобильность устройства за счет установки колес

При эксплуатации лазерного аппарата для ручной сварки необходимо применять

защитный комплект для маски PhotonGuard (входит в комплектацию к аппарату) согласно требованиям ГОСТ 12.4.308-2016. PhotonGuard защищает от пропускания света длин волн лазера в указанном диапазоне (1080 ± 10 нм).

Области применения:

- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- автомобильная промышленность
- автотюнинг
- элементы интерьера/экстерьера /мебели производство декоративных изделий станкостроение
- производство декоративных изделий
- станкостроение

Комплект поставки Laser Weld 3.0:

- Аппараты Laser Weld 3.0 имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке и резке.

МЫ МОЖЕМ ПРОВЕСТИ ДЕМОНСТРАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ В НАШЕМ ДЕМО-ЗАЛЕ ИЛИ ОНЛАЙН

Для этого свяжитесь с нами по бесплатному телефону 8-800-555-68-34 или отправьте заявку на почту info@svarog-rf.ru

Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате.

Преимущество лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой— это минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления и высокая скорость сварки, быстрее до четырех раз (в зависимости от толщины металла и способа сварки).

Характеристики

Бренд: СВАРОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: svarog.pro-solution.ru | эл. почта: svar@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город